

日 本 国 特 許 庁
JAPAN PATENT OFFICE

JC997 U.S. PTO
09/960618
09/21/01

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office

出 願 年 月 日

Date of Application:

2000年 9月27日

出 願 番 号

Application Number:

特願2000-294172

出 願 人

Applicant(s):

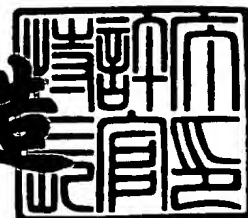
セイコーエプソン株式会社

4/Priority
paper
P. Keller
3-13-02

2001年 7月 3日

特許庁長官
Commissioner,
Japan Patent Office

及川耕造



出証番号 出証特2001-3062169

【書類名】 特許願

【整理番号】 PA04D607

【提出日】 平成12年 9月27日

【あて先】 特許庁長官 及川 耕造 殿

【国際特許分類】 B41J 2/21

【発明者】

【住所又は居所】 長野県諏訪市大和三丁目3番5号 セイコーエプソン株式会社内

【氏名】 大槻 幸一

【特許出願人】

【識別番号】 000002369

【氏名又は名称】 セイコーエプソン株式会社

【代理人】

【識別番号】 100096817

【弁理士】

【氏名又は名称】 五十嵐 孝雄

【電話番号】 052-218-5061

【選任した代理人】

【識別番号】 100097146

【弁理士】

【氏名又は名称】 下出 隆史

【選任した代理人】

【識別番号】 100102750

【弁理士】

【氏名又は名称】 市川 浩

【選任した代理人】

【識別番号】 100109759

【弁理士】

【氏名又は名称】 加藤 光宏

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 007847

【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【包括委任状番号】 9502061

【包括委任状番号】 9904030

【プルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 プラテンを汚すことなく印刷媒体の端部まで行う印刷

【特許請求の範囲】

【請求項 1】 インク滴を吐出する複数のドット形成要素からなるドット形成要素群が設けられたドット記録ヘッドを用いて印刷媒体の表面にドットの記録を行うドット記録装置であって、

前記ドット記録ヘッドと前記印刷媒体の少なくとも一方を駆動して主走査を行う主走査駆動部と、

前記主走査の最中に前記複数のドット形成要素のうちの少なくとも一部を駆動してドットの形成を行わせるヘッド駆動部と、

前記主走査の行路の少なくとも一部において前記複数のドット形成要素と向かい合うように、前記主走査の方向に延長して設けられ、前記印刷媒体を前記ドット記録ヘッドと向かい合うように支持するプラテンと、

前記主走査の合間に前記印刷媒体を前記主走査の方向と交わる方向に駆動して副走査を行う副走査駆動部と、

前記各部を制御するための制御部と、を備え、

前記プラテンは、

前記複数のドット形成要素の一部のドット形成要素からなる第 1 の部分ドット形成要素群と向かい合う位置に前記主走査の方向に延長して設けられ、前記印刷媒体を支える第 1 の支持部と、

前記複数のドット形成要素のうち前記第 1 の部分ドット形成要素群よりも副走査の方向の下流側に設けられる第 2 の部分ドット形成要素群と向かい合う位置に、前記主走査の方向に延長して設けられる第 1 の溝部と、

前記複数のドット形成要素のうち前記第 2 の部分ドット形成要素群よりも副走査の方向の下流側に設けられる第 3 の部分ドット形成要素群と向かい合う位置に前記主走査の方向に延長して設けられ、前記印刷媒体を支える第 2 の支持部と、

前記複数のドット形成要素のうち前記第 3 の部分ドット形成要素群よりも副走査の方向の下流側に設けられる第 4 の部分ドット形成要素群と向かい合う位置に、前記主走査の方向に延長して設けられる第 2 の溝部と、を有しているドット記

録装置。

【請求項 2】 請求項 1 記載のドット記録装置であって、

前記制御部は、

前記印刷媒体の上端と下端の少なくとも一方について余白を設けずに端まで画像を印刷する第 1 の画像印刷モードにおいて、前記第 1 の部分ドット形成要素群を使用せずに、前記第 2 ないし第 4 の部分ドット形成要素群を使用して前記印刷媒体上にドットを形成する、第 1 の制御部と、

前記印刷媒体の上端および下端に余白を設けて画像を印刷する第 2 の画像印刷モードにおいて、前記第 1 ないし第 4 の部分ドット形成要素群を使用して前記印刷媒体上にドットを形成する、第 2 の制御部と、を備えるドット記録装置。

【請求項 3】 請求項 2 記載のドット記録装置であって、

前記印刷媒体の表面領域を、前記印刷媒体の上端を含む上端部と、前記印刷媒体の下端を含む下端部と、前記上端部と前記下端部との間に存在する中間部とに区分したときに、

前記第 1 の制御部は、

前記第 1 ないし第 3 の部分ドット形成要素群を使用せずに、前記第 4 の部分ドット形成要素群を使用して、前記印刷媒体の上端部にドットを形成する上端印刷部と、

前記第 1 の部分ドット形成要素群を使用せずに、前記第 2 ないし第 4 の部分ドット形成要素群を使用して、前記印刷媒体の中間部にドットを形成する中間印刷部と、

前記第 1、第 3 および第 4 の部分ドット形成要素群を使用せずに、前記第 2 の部分ドット形成要素群を使用して、前記印刷媒体の下端部にドットを形成する下端印刷部と、を備えるドット記録装置。

【請求項 4】 請求項 2 または 3 記載のドット記録装置であって、

前記ドット記録ヘッドは、前記主走査の方向に並ぶように設けられて、それぞれ異なるインクを吐出する複数のドット形成要素群を有し、

前記第 1 の溝部は、前記複数のドット形成要素群の前記第 2 の部分ドット形成要素群と向かい合うように一つ設けられており、

前記第 2 の溝部は、前記複数の前記ドット形成要素群の前記第 4 の部分ドット形成要素群と向かい合うように一つ設けられている、ドット記録装置。

【請求項 5】 インク滴を吐出する複数のドット形成要素からなるドット形成要素群が設けられたドット記録ヘッドを用いてプラテンに支えられた印刷媒体の表面にドットの記録を行うドット記録装置において、前記ドット記録ヘッドと前記印刷媒体の少なくとも一方を駆動して主走査を行いつつ、前記複数のドット形成要素のうちの少なくとも一部を駆動してドットの形成を行い、前記主走査の合間に前記印刷媒体を前記主走査の方向と交わる方向に駆動して副走査を行うドット記録方法であって、

前記プラテンは、

前記複数のドット形成要素の一部のドット形成要素からなる第 1 の部分ドット形成要素群と向かい合う位置に前記主走査の方向に延長して設けられ、前記印刷媒体を支える第 1 の支持部と、

前記複数のドット形成要素のうち前記第 1 の部分ドット形成要素群よりも副走査の方向の下流側に設けられる第 2 の部分ドット形成要素群と向かい合う位置に、前記主走査の方向に延長して設けられる第 1 の溝部と、

前記複数のドット形成要素のうち前記第 2 の部分ドット形成要素群よりも副走査の方向の下流側に設けられる第 3 の部分ドット形成要素群と向かい合う位置に前記主走査の方向に延長して設けられ、前記印刷媒体を支える第 2 の支持部と、

前記複数のドット形成要素のうち前記第 3 の部分ドット形成要素群よりも副走査の方向の下流側に設けられる第 4 の部分ドット形成要素群と向かい合う位置に、前記主走査の方向に延長して設けられる第 2 の溝部と、を有しており、

前記ドット記録方法は、

(a) 前記印刷媒体の上端と下端の少なくとも一方について余白を設けずに端まで画像を印刷する第 1 の画像印刷モードと、前記印刷媒体の上端および下端に余白を設けて画像を印刷する第 2 の画像印刷モードと、を準備する工程と、

(b) 前記第 1 の画像印刷モードにしたがって印刷を実行する場合に、前記第 1 の部分ドット形成要素群を使用せずに、前記第 2 ないし第 4 の部分ドット形成要素群を使用して前記印刷媒体上にドットを形成する工程と、

(c) 前記第 2 の画像印刷モードにしたがって印刷を実行する場合に、前記第 1 ないし第 4 の部分ドット形成要素群を使用して前記印刷媒体上にドットを形成する工程と、を備えるドット記録方法。

【請求項 6】 請求項 5 記載のドット記録方法であって、

前記工程 (b) は、

(b 1) 前記第 1 ないし第 3 の部分ドット形成要素群を使用せずに、前記第 4 の部分ドット形成要素群を使用して、前記印刷媒体の上端部にドットを形成する工程と、

(b 2) 前記第 1 の部分ドット形成要素群を使用せずに、前記第 2 ないし第 4 の部分ドット形成要素群と、を使用して、前記印刷媒体の中間部にドットを形成する工程と、

(b 3) 前記第 1、第 3 および第 4 の部分ドット形成要素群を使用せずに、前記第 2 の部分ドット形成要素群を使用して、前記印刷媒体の下端部にドットを形成する工程と、を備えるドット記録方法。

【請求項 7】 インク滴を吐出する複数のドット形成要素からなるドット形成要素群が設けられたドット記録ヘッドを用いてプラテンに支えられた印刷媒体の表面にドットの記録を行うドット記録装置を備えたコンピュータに、前記ドット記録ヘッドと前記印刷媒体の少なくとも一方を駆動して主走査を行いつつ、前記複数のドット形成要素のうちの少なくとも一部を駆動してドットの形成を行い、前記主走査の合間に前記印刷媒体を前記主走査の方向と交わる方向に駆動して副走査を行わせるためのコンピュータプログラムを記録したコンピュータ読み取り可能な記録媒体であって、

前記プラテンは、

前記複数のドット形成要素の一部のドット形成要素からなる第 1 の部分ドット形成要素群と向かい合う位置に前記主走査の方向に延長して設けられ、前記印刷媒体を支える第 1 の支持部と、

前記複数のドット形成要素のうち前記第 1 の部分ドット形成要素群よりも副走査の方向の下流側に設けられる第 2 の部分ドット形成要素群と向かい合う位置に、前記主走査の方向に延長して設けられる第 1 の溝部と、

前記複数のドット形成要素のうち前記第 2 の部分ドット形成要素群よりも副走査の方向の下流側に設けられる第 3 の部分ドット形成要素群と向かい合う位置に前記主走査の方向に延長して設けられ、前記印刷媒体を支える第 2 の支持部と、

前記複数のドット形成要素のうち前記第 3 の部分ドット形成要素群よりも副走査の方向の下流側に設けられる第 4 の部分ドット形成要素群と向かい合う位置に、前記主走査の方向に延長して設けられる第 2 の溝部と、を有しており、

前記記録媒体は、

前記印刷媒体の上端と下端の少なくとも一方について余白を設けずに端まで画像を印刷する第 1 の画像印刷モードにしたがって印刷を実行する場合に、前記第 1 の部分ドット形成要素群を使用せずに、前記第 2 ないし第 4 の部分ドット形成要素群を使用して前記印刷媒体上にドットを形成する機能と、

前記印刷媒体の上端および下端に余白を設けて画像を印刷する第 2 の画像印刷モードにしたがって印刷を実行する場合に、前記第 1 ないし第 4 の部分ドット形成要素群を使用して前記印刷媒体上にドットを形成する機能と、を前記コンピュータに実現させるためのコンピュータプログラムを記録しているコンピュータ読み取り可能な記録媒体。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】

この発明は、ドット記録ヘッドを用いて記録媒体の表面にドットの記録を行う技術に関し、特に、プラテンを汚すことなく印刷用紙の端部まで印刷を行う技術に関する。

【0002】

【従来の技術】

近年、コンピュータの出力装置として、印刷ヘッドのノズルからインクを吐出するプリンタが広く普及している。図 23 は、従来のプリンタの印刷ヘッドの周辺を示す側面図である。印刷用紙 P は、プラテン 260 上でヘッド 280 に向かい合うように支持される。そして、印刷用紙 P は、プラテン 260 の上流に配された上流側紙送りローラ 25p, 25q、およびプラテン 26 の下流に配された

下流側紙送りローラ25r, 25sによって、矢印Aの方向に送られる。ヘッドからインクが吐出されると、印刷用紙P上に順次、ドットが記録されて、画像が印刷される。

【0003】

【発明が解決しようとする課題】

上記のようなプリンタにおいて印刷用紙の端まで画像を印刷しようとする、印刷用紙の端が印刷ヘッド下方、すなわちプラテン上に位置するように印刷用紙を配し、印刷ヘッドからインク滴を吐出させる必要がある。しかし、そのような印刷においては、印刷用紙の送りの誤差やインク滴の着弾位置のずれなどによって、インク滴が本来着弾すべき印刷用紙端部からはずれてプラテン上に着弾してしまう場合がある。そのような場合には、プラテン上に着弾したインクによって、その後にプラテン上を通過する印刷用紙が、汚されてしまう。

【0004】

この発明は、従来技術における上述の課題を解決するためになされたものであり、プラテンにインク滴を着弾させることなく印刷用紙の端部まで印刷を行う技術を提供することを目的とする。

【0005】

【課題を解決するための手段およびその作用・効果】

上述の課題の少なくとも一部を解決するため、本発明では、インク滴を吐出する複数のドット形成要素からなるドット形成要素群が設けられたドット記録ヘッドを用いて印刷媒体の表面にドットの記録を行うドット記録装置を対象として、所定の処理を行う。このドット記録装置は、ドット記録ヘッドと印刷媒体の少なくとも一方を駆動して主走査を行う主走査駆動部と、主走査の最中に複数のドット形成要素のうちの少なくとも一部を駆動してドットの形成を行わせるヘッド駆動部と、主走査の行路の少なくとも一部において複数のドット形成要素と向かい合うように、主走査の方向に延長して設けられ、印刷媒体をドット記録ヘッドと向かい合うように支持するプラテンと、主走査の合間に印刷媒体を主走査の方向と交わる方向に駆動して副走査を行う副走査駆動部と、各部を制御するための制御部と、を備えている。

【 0 0 0 6 】

このドット記録装置のプラテンは、複数のドット形成要素の一部のドット形成要素からなる第1の部分ドット形成要素群と向かい合う位置に主走査の方向に延長して設けられ、印刷媒体を支える第1の支持部と、複数のドット形成要素のうち第1の部分ドット形成要素群よりも副走査の方向の下流側に設けられる第2の部分ドット形成要素群と向かい合う位置に、主走査の方向に延長して設けられる第1の溝部と、複数のドット形成要素のうち第2の部分ドット形成要素群よりも副走査の方向の下流側に設けられる第3の部分ドット形成要素群と向かい合う位置に主走査の方向に延長して設けられ、印刷媒体を支える第2の支持部と、複数のドット形成要素のうち第3の部分ドット形成要素群よりも副走査の方向の下流側に設けられる第4の部分ドット形成要素群と向かい合う位置に、主走査の方向に延長して設けられる第2の溝部と、を有している。

【 0 0 0 7 】

このような態様においては、副走査の方向の上流からプラテン上に送られてくる印刷媒体は、その上端部を第1の支持部に支えられる。このため、副走査の過程において、上端部が第1の溝部内に落ち込んでしまう可能性が低い。また、第1の溝部と向かい合う第2の部分ドット形成要素群と、第2の溝部と向かい合う第3の部分ドット形成要素群とを使用して、プラテンを汚すことなく、印刷媒体の端部まで余白なく印刷を行うことができる。

【 0 0 0 8 】

そのようなドット記録装置において、印刷媒体の上端と下端の少なくとも一方について余白を設けずに端まで画像を印刷する第1の画像印刷モードにおいて、第1の部分ドット形成要素群を使用せずに、第2ないし第4の部分ドット形成要素群を使用して印刷媒体上にドットを形成する。そして、印刷媒体の上端および下端に余白を設けて画像を印刷する第2の画像印刷モードにおいて、第1ないし第4の部分ドット形成要素群を使用して印刷媒体上にドットを形成する。このような態様とすれば、第1の画像印刷モードにおいては、溝部と向かい合う位置に設けられたドット形成要素を活用して、プラテンにインク滴を着弾させることなく、印刷媒体の端に余白を設けない印刷を行うことができる。そして、第2の画

像印刷モードにおいては、第1の画像印刷モードで使用するドット形成要素群に加えて、第1の部分ドット形成要素群をも使用するので、第1の画像印刷モードによりも高速に印刷を行うことができる。

【0009】

また、印刷媒体の表面領域を、印刷媒体の上端を含む上端部と、印刷媒体の下端を含む下端部と、上端部と下端部との間に存在する中間部とに区分したときに、以下のような印刷を行うことが好ましい。すなわち、印刷媒体の上端部にドットを形成する際には、第1ないし第3の部分ドット形成要素群を使用せずに、第4の部分ドット形成要素群を使用して、ドットを形成することが好ましい。そして、印刷媒体の中間部にドットを形成する際には、第1の部分ドット形成要素群を使用せずに、第2ないし第4の部分ドット形成要素群を使用して、ドットを形成することが好ましい。さらに、印刷媒体の下端部にドットを形成する際には、第1、第3および第4の部分ドット形成要素群を使用せずに、第2の部分ドット形成要素群を使用して、ドットを形成することが好ましい。ここで、「部分ドット形成要素群を使用する」とは、ある画像の印刷において、その部分度と形成要素群の少なくとも一部のドット形成要素を使用するということである。そして、「部分ドット形成要素群を使用しない」とは、ある画像の印刷において、その部分ドット形成要素群のすべてのドット形成要素を一度も使用しないということである。

【0010】

このような態様においては、印刷媒体の上端部の印刷に第4の部分ドット形成要素群を使用するので、吐出したインク滴が上端部から外れても、そのインク滴は第2の溝部に着弾することとなり、プラテンの支持部を汚すことがない。同様に、下端部の印刷に第2の部分ドット形成要素群を使用するので、インク滴が下端部から外れても、そのインク滴は第1の溝部に着弾することとなり、プラテンの支持部を汚すことがない。よって、プラテンの支持部を汚すことなく、印刷媒体の上端および下端までドットを形成することができる。そして、中間部の印刷においては、第2ないし第4の部分ドット形成要素群を使用するため、高速に印刷を行うことができる。

【 0 0 1 1 】

なお、ドット記録ヘッドが、主走査の方向に並ぶように設けられ、それぞれ異なるインクを吐出する複数のドット形成要素群を有している場合には、次のようにすることが好ましい。すなわち、第 1 の溝部を、複数のドット形成要素群の第 2 の部分ドット形成要素群と向かい合うように一つ設け、第 2 の溝部を、複数のドット形成要素群の第 4 の部分ドット形成要素群と向かい合うように一つ設ける。このような態様とすれば、第 1 の画像印刷モードにおいて、異なるインクを使用してドットを形成することができる。

【 0 0 1 2 】

なお、本発明は、以下に示すような種々の態様で実現することが可能である。

- (1) ドット記録装置、印刷制御装置、印刷装置。
- (2) ドット記録方法、印刷制御方法、印刷方法。
- (3) 上記の装置や方法を実現するためのコンピュータプログラム。
- (4) 上記の装置や方法を実現するためのコンピュータプログラムを記録した記録媒体。
- (5) 上記の装置や方法を実現するためのコンピュータプログラムを含み搬送波内に具現化されたデータ信号。

【 0 0 1 3 】

【発明の実施の形態】

以下で、本発明の実施の形態を実施例に基づいて以下の順序で説明する。

A. 実施形態の概要：

B. 第 1 実施例：

B 1. 装置の全体構成：

B 2. 画像印刷モードの選択：

B 3. 印刷開始前の副走査送り：

B 4. 印刷中の副走査送り：

C. 第 2 実施例：

D. 変形例：

D 1. 変形例 1：

D 2 . 変形例 2 :

D 3 . 変形例 3 :

D 4 . 変形例 4 :

D 5 . 変形例 5 :

【 0 0 1 4 】

A. 実施形態の概要 :

図 1 は、本発明の実施の形態におけるインクジェットプリンタの印刷ヘッドの周辺の構造を示す側面図である。このプリンタのプラテン 2 6 は、副走査方向の上流から順に、上流側支持部 2 6 s f、上流側溝部 2 6 f、中央支持部 2 6 c、下流側溝部 2 6 r を有している。このプリンタは、印刷用紙の上端および下端について用紙の端まで余白なく印刷を行う第 1 の画像印刷モードと、印刷の際に印刷用紙の上端および下端に余白ができる通常の印刷を行う第 2 の画像印刷モードと、を有している。第 2 の画像印刷モードでは、印刷用紙への印刷全体を通じて印刷ヘッド 2 8 の全ノズル # 1 ~ # 1 1 (ノズル群 N r, N i, N h, N f) が使用される。これに対して、第 1 の画像印刷モードでは、印刷ヘッド 2 8 のノズル # 1 ~ # 8 (ノズル群 N r, N i, N h) のみが使用される。

【 0 0 1 5 】

第 1 の画像印刷モードにおいては、印刷用紙 P の上端 (前端) P f を印刷する際には、印刷用紙 P の上端部 P f が下流側溝部 2 6 r 上に配される。そして、下流側溝部 2 6 r 上のノズル # 1, # 2 (ノズル群 N r) で上端部の印刷が行われる。印刷用紙 P の中間部分については、ノズル # 1 ~ # 8 (ノズル群 N r, N i, N h) で印刷が行われる。印刷用紙 P の下端 (後端) を印刷する際には、印刷用紙 P の下端が上流側溝部 2 6 f 上に配される。そして、上流側溝部 2 6 f 上のノズル # 8, # 9 (ノズル群 N h) で印刷が行われる。

【 0 0 1 6 】

図 1 に示す態様では、プラテン 2 6 は、上流側溝部 2 6 f よりも上流に上流側支持部 2 6 s f を備えている。このため、最初に印刷用紙 P が上流側紙送りローラ 2 5 a, 2 5 b によって送られてきた際、印刷用紙 P は、上流側紙送りローラ 2 5 a, 2 5 b と上流側支持部 2 6 s f との 2 点で支持されることになる。この

ため、印刷用紙 P の前端部 P f は、比較的水平に近い姿勢を保って中央支持部 2 6 c に向かって送られる。よって、最初の副走査送りにおいて、印刷用紙 P の前端 P f が上流側溝部 2 6 f 内に落ち込んでしまう可能性が低いという利点がある。

【0017】

また、印刷用紙 P の上端部の印刷の際には、下流側溝部 2 6 r 上のノズル群 N r を使用し、下端部の印刷の際には、上流側溝部 2 6 f 上のノズル群 N h を使用する。よって、プラテン 2 6 を汚すことなく、印刷用紙の上端および下端まで余白なく画像を印刷することができる。そして、中間部の印刷においては、ノズル群 N r、N h、およびその間のノズル群 N i を使用して印刷を行うので、高速に印刷を行うことができる。また、時系列的には、最初に下流側のノズル群 N r で印刷を行い、次にノズル群 N r、N i、N h で印刷を行い、最後に上流側のノズル群 N h で印刷を行う。すなわち、印刷において使用するノズルが副走査方向の下流から上流に向けてスムーズに移行する。よって、印刷用紙の副走査送りにおいて逆送りなどが必要なく、印刷結果の品質が高いという利点がある。

【0018】

B. 第 1 実施例：

B 1. 装置の構成：

図 2 は、本印刷装置のソフトウェアの構成を示すブロック図である。コンピュータ 9 0 では、所定のオペレーティングシステムの下で、アプリケーションプログラム 9 5 が動作している。オペレーティングシステムには、ビデオドライバ 9 1 やプリンタドライバ 9 6 が組み込まれており、アプリケーションプログラム 9 5 からは、これらのドライバを介して、プリンタ 2 2 に転送するための画像データ D が出力されることになる。画像のレタッチなどを行うアプリケーションプログラム 9 5 は、スキャナ 1 2 から画像を読み込み、これに対して所定の処理を行う。スキャナ 1 2 から供給されるデータ O R G は、カラー原稿から読み取られ、レッド (R)、グリーン (G)、ブルー (B) の 3 色の色成分からなる原カラー画像データ O R G である。

【 0 0 1 9 】

このアプリケーションプログラム 9 5 が、マウス 1 3 やキーボードから入力される指示に応じて印刷命令を発すると、コンピュータ 9 0 のプリンタドライバ 9 6 が、画像データをアプリケーションプログラム 9 5 から受け取り、これをプリンタ 2 2 が処理可能な信号（ここではシアン、マゼンタ、ライトシアン、ライトマゼンタ、イエロ、ブラックの各色についての多値化された信号）に変換している。図 2 に示した例では、プリンタドライバ 9 6 の内部には、解像度変換モジュール 9 7 と、色補正モジュール 9 8 と、ハーフトーンモジュール 9 9 と、ラスタライザ 1 0 0 とが備えられている。また、色補正テーブル L U T、ドット形成パターンテーブル D T も記憶されている。

【 0 0 2 0 】

解像度変換モジュール 9 7 は、アプリケーションプログラム 9 5 が扱っているカラー画像データの解像度、即ち、単位長さ当りの画素数をプリンタドライバ 9 6 が扱うことができる解像度に変換する役割を果たす。こうして解像度変換された画像データは、まだ R G B の 3 色からなる画像情報であるから、色補正モジュール 9 8 は色補正テーブル L U T を参照しつつ、各画素ごとにプリンタ 2 2 が使用するシアン（C）、マゼンタ（M）、ライトシアン（LC）、ライトマゼンタ（LM）、イエロ（Y）、ブラック（K）の各色のデータに変換する。

【 0 0 2 1 】

色補正されたデータは、例えば 2 5 6 階調等の幅で階調値を有している。ハーフトーンモジュール 9 9 は、ドットを分散して形成することによりプリンタ 2 2 で、この階調値を表現するためのハーフトーン処理を実行する。ハーフトーンモジュール 9 9 は、ドット形成パターンテーブル D T を参照することにより、画像データの階調値に応じて、それぞれのインクドットのドット形成パターンを設定した上で、ハーフトーン処理を実行する。こうして処理された画像データは、ラスタライザ 1 0 0 によりプリンタ 2 2 に転送すべきデータ順に並べ替えられ、最終的な印刷データ P D として出力される。印刷データ P D は、各主走査時のドットの記録状態を表すラスタデータと副走査送り量を示すデータとを含んでいる。本実施例では、プリンタ 2 2 は印刷データ P D に従ってインクドットを形成する

役割を果たすのみであり画像処理は行っていないが、勿論これらの処理をプリンタ 2 2 で行うものとしても差し支えない。

【 0 0 2 2 】

次に、図 3 によりプリンタ 2 2 の概略構成を説明する。図示するように、このプリンタ 2 2 は、紙送りモータ 2 3 によって用紙 P を搬送する機構と、キャリッジモータ 2 4 によってキャリッジ 3 1 を摺動軸 3 4 の軸方向に往復動させる機構と、キャリッジ 3 1 に搭載された印刷ヘッド 2 8 を駆動してインクの吐出およびインクドットの形成を行う機構と、これらの紙送りモータ 2 3、キャリッジモータ 2 4、印刷ヘッド 2 8 および操作パネル 3 2 との信号のやり取りを司る制御回路 4 0 とから構成されている。

【 0 0 2 3 】

キャリッジ 3 1 をプラテン 2 6 の軸方向に往復動させる機構は、印刷用紙 P の搬送方向と垂直な方向に架設され、キャリッジ 3 1 を摺動可能に保持する摺動軸 3 4 とキャリッジモータ 2 4 との間に無端の駆動ベルト 3 6 を張設するプーリ 3 8 と、キャリッジ 3 1 の原点位置を検出する位置検出センサ 3 9 等から構成されている。

【 0 0 2 4 】

キャリッジ 3 1 には、黒インク (K) 用のカートリッジ 7 1 とシアン (C)、ライトシアン (LC)、マゼンタ (M)、ライトマゼンダ (LM)、イエロ (Y) の 6 色のインクを収納したカラーインク用カートリッジ 7 2 が搭載可能である。キャリッジ 3 1 の下部の印刷ヘッド 2 8 には計 6 個のインク吐出用ヘッド 6 1 ないし 6 6 が形成されており、キャリッジ 3 1 に黒 (K) インク用のカートリッジ 7 1 およびカラーインク用カートリッジ 7 2 を上方から装着すると、各インクカートリッジから吐出用ヘッド 6 1 ないし 6 6 へのインクの供給が可能となる。

【 0 0 2 5 】

図 4 は、印刷ヘッド 2 8 におけるインクジェットノズル N の配列を示す説明図である。これらのノズルの配置は、ブラック (K)、シアン (C)、ライトシアン (LC)、マゼンタ (M)、ライトマゼンダ (LM)、イエロ (Y) 各色ごとにインクを吐出する 6 組のノズルアレイから成っており、それぞれ 4 8 個のノズ

ルが一定のノズルピッチ k で一列に配列されている。これらの6組のノズルアレイは主走査方向に沿って並ぶように配列されている。より詳しく言えば、各ノズルアレイの対応するノズル同士は、同一の主走査ライン上に並ぶように配されている。これらのノズルアレイ（ノズル列）が特許請求の範囲にいう「ドット形成要素群」に相当する。なお、「ノズルピッチ」とは、印刷ヘッド上に配されるノズルの副走査方向の間隔が何ラスタ分（すなわち、何画素分）であるかを示す値である。例えば、間に3ラスタ分の間隔をあけて配されているノズルのピッチ k は4である。「ラスタ」とは、主走査方向に並ぶ画素の列である。そして、「画素」とは、インク滴を着弾させドットを記録する位置を規定するために、印刷媒体上に（場合によっては印刷媒体の端を超えて）仮想的に定められた方眼状の升目である。なお、図4は、各ノズルの配置を大まかに示したものであり、実施例のヘッドの寸法やノズルの正確な個数を反映したものではない。

【0026】

各ノズルアレイ内のノズルは、副走査方向の上流から順に4個のサブグループに分類される。このサブグループが特許請求の範囲にいう「部分ドット形成要素群」である。以下、各ノズルアレイのサブグループを、副走査方向の上流から順にまとめて、ノズル群 N_f 、 N_h 、 N_i 、 N_r と呼ぶ。最も上流側にある第1のノズル群 N_f が特許請求の範囲にいう「第1の部分ドット形成要素群」に相当し、第2のノズル群 N_h が特許請求の範囲にいう「第2の部分ドット形成要素群」に相当する。第3のノズル群 N_i が特許請求の範囲にいう「第3の部分ドット形成要素群」に相当し、第4のノズル群 N_r が特許請求の範囲にいう「第4の部分ドット形成要素群」に相当する。なお、ここでは、各ノズルアレイの部分ドット形成要素群をまとめて取り扱って、それぞれノズル群 N_f 、 N_h 、 N_i 、 N_r としている。これらのノズル群は、主走査において印刷ヘッド28と向かい合う位置に設けられているプラテン26の、溝部や支持部などの構成部分と対応するように定められている。プラテン26の、溝部や支持部などの構成部分と各ノズル群の対応については後述する。

【0027】

図5は、プラテン26の周辺を示す平面図である。プラテン26は、主走査の

方向に印刷用紙 P の幅よりも長く設けられている。そして、プラテン 2 6 の上流には、上流側紙送りローラ 2 5 a、2 5 b が設けられている。上流側紙送りローラ 2 5 a が一つの駆動ローラであるのに対し、上流側紙送りローラ 2 5 b は自由に回転する複数の小ローラである。また、プラテンの下流には、下流側紙送りローラ 2 5 c、2 5 d が設けられている。下流側紙送りローラ 2 5 c が駆動軸に設けられた複数のローラであり、下流側紙送りローラ 2 5 d は自由に回転する複数の小ローラである。下流側紙送りローラ 2 5 d は、外周面に放射状に歯（溝と溝の間の部分）を有しており、回転軸方向から見た場合に歯車状の形状に見える。この下流側紙送りローラ 2 5 d は、通称「ギザローラ」と呼ばれ、印刷用紙 P をプラテン 2 6 上に押しつける役割を果たす。なお、下流側紙送りローラ 2 5 c と上流側紙送りローラ 2 5 a とは、外周の速さが等しくなるように同期して回転する。

【 0 0 2 8 】

印刷ヘッド 2 8 は、これらの上流側紙送りローラ 2 5 a、2 5 b および下流側紙送りローラ 2 5 c、2 5 d に挟まれたプラテン 2 6 上を主走査において往復動する。印刷用紙 P は、上流側紙送りローラ 2 5 a、2 5 b および下流側紙送りローラ 2 5 c、2 5 d に保持され、その間の部分をプラテン 2 6 の上面によって印刷ヘッド 2 8 のノズル列と向かい合うように支持される。そして、上流側紙送りローラ 2 5 a、2 5 b および下流側紙送りローラ 2 5 c、2 5 d によって副走査送りを実施されて、印刷ヘッド 2 8 のノズルから吐出されるインクにより順次画像を記録される。

【 0 0 2 9 】

また、プラテン 2 6 には、副走査方向の上流側および下流側にそれぞれ上流側溝部 2 6 f と下流側溝部 2 6 r が設けられている。上流側溝部 2 6 f と下流側溝部 2 6 r は、それぞれ主走査方向に沿って、このプリンタ 2 2 で使用される印刷用紙 P の最大幅よりも長く設けられている。またこれらの溝部 2 6 f、2 6 r の底部にはそれぞれインク滴 I p を受けてこれを吸収するための吸収部材 2 7 f、2 7 r が配されている。プラテン 2 6 の上流側溝部 2 6 f よりも上流側の部分を、上流側支持部 2 6 s f と呼ぶ。そして、プラテン 2 6 の上流側溝部 2 6 f と下

流側溝部 2 6 r の間の部分を中央支持部 2 6 c と呼ぶ。また、プラテンの下流側溝部 2 6 r よりも下流の部分を下流側支持部 2 6 s r と呼ぶ。上流側溝部 2 6 f が特許請求の範囲にいう「第 1 の溝部」に相当し、下流側溝部 2 6 r が特許請求の範囲にいう「第 2 の溝部」に相当する。そして、上流側支持部 2 6 s f が特許請求の範囲にいう「第 1 の支持部」に相当し、中央支持部 2 6 c が特許請求の範囲にいう「第 2 の支持部」に相当する。

【 0 0 3 0 】

副走査方向の上流側から順に説明すると、まず、上流側支持部 2 6 s f は、印刷ヘッド 2 8 上のノズルのうちで最も上流側にある第 1 のノズル群 N f と向かい合う位置に、主走査の方向に延長して設けられている。この上流側支持部 2 6 s f は、上面を平らに設けられている。次に、上流側溝部 2 6 f は、第 1 のノズル群 N f の下流側に位置する第 2 のノズル群 N h と向かい合う位置に、主走査の方向に延長して設けられている。そして、中央支持部 2 6 c は、第 2 のノズル群 N h の下流側に位置する第 3 のノズル群 N i と向かい合う位置に、主走査の方向に延長して設けられている。下流側溝部 2 6 r は、第 3 のノズル群 N i の下流側に位置する第 4 のノズル群 N r と向かい合う位置に、主走査の方向に延長して設けられている。最後に、下流側支持部 2 6 s r は、印刷ヘッド 2 8 上のノズルのうち副走査の方向の下流の端に位置するノズルよりも副走査方向の下流側の位置に、主走査の方向に延長して設けられている。なお、図 5 に示す印刷ヘッド 2 8 において、ノズル群 N f, N h, N i, N r は、それぞれ異なる向きおよび間隔の斜線を引いた部分として示されている。

【 0 0 3 1 】

次に、プリンタ 2 2 の制御回路 4 0 (図 3 参照) の内部構成を説明する。制御回路 4 0 の内部には、CPU 4 1、PROM 4 2、RAM 4 3 の他、コンピュータ 9 0 とのデータのやり取りを行う PC インタフェース 4 5 と、インク吐出用ヘッド 6 1 ~ 6 6 にインクドットの ON、OFF の信号を出力する駆動用バッファ 4 4 などが設けられており、これらの素子および回路はバスで相互に接続されている。制御回路 4 0 は、コンピュータ 9 0 で処理されたドットデータを受け取り、これを一時的に RAM 4 3 に蓄え、所定のタイミングで駆動用バッファ 4 4 に

出力する。

【 0 0 3 2 】

以上説明したハードウェア構成を有するプリンタ 2 2 は、紙送りモータ 2 3 により用紙 P を搬送しつつ、キャリッジ 3 1 をキャリッジモータ 2 4 により往復動させ、同時に印刷ヘッド 2 8 の各ノズルユニットのピエゾ素子を駆動して、各色インク滴 I p の吐出を行い、インクドットを形成して用紙 P 上に多色の画像を形成する。

【 0 0 3 3 】

なお、後述する第 1 の画像印刷モードにおいては、印刷用紙 P の上端 P f を下流側溝部 2 6 r 上で印刷し、下端 P r を上流側溝部 2 6 f 上で印刷するために、印刷用紙の上端近傍と下端近傍において、印刷用紙の中間部分とは異なる印刷処理が行われる。この明細書では、印刷用紙の中間部分における印刷処理を「中間処理」と呼び、また、印刷用紙の上端近傍における印刷処理を「上端処理」、印刷用紙の下端近傍における印刷処理を「下端処理」と呼ぶ。また、上端処理と下端処理とをまとめて呼ぶときには「上下端処理」と呼ぶ。

【 0 0 3 4 】

上流側溝部 2 6 f および下流側溝部 2 6 r の副走査方向の幅 W は、次の式で定めることができる。

【 0 0 3 5 】

$$W = p \times n + \alpha$$

【 0 0 3 6 】

ここで、p は、上下端処理における副走査送りの 1 回の送り量である。n は、上端処理、下端処理それぞれにおいて実施する副走査送りの回数である。α は、上端処理、下端処理それぞれにおいて想定される副走査送りの誤差である。上流側溝部 2 6 f における α の値（下端処理における誤差）は、下流側溝部 2 6 r における α の値（上端処理における誤差）よりも大きく設定しておくことが好ましい。上記のような式でプラテンの溝部の幅を定めることとすれば、上下端処理の際にノズルから吐出されるインク滴を十分受け止められるだけの幅を有する溝部を設けることができる。

【0037】

B2. 画像印刷モードの選択：

図6は、印刷処理の手順を示すフローチャートである。プリンタ22は、印刷用紙Pに上下端の余白を設けずに印刷を行う第1の画像印刷モードと、印刷用紙Pの上下端に余白を残して印刷を行う第2の画像印刷モードとを有している。プリンタ22は、第2の画像印刷モードにおいては、すべてのノズル群のノズルを使用して印刷を行うのに対して、第1の画像印刷モードでは、第2のノズル群N_hと、第2のノズル群N_hよりも副走査方向の下流に位置する第3のノズル群N_i、N_rのみで印刷を行う。なお、ここでいう「ノズルを使用する」とは、「ノズルを必要に応じて使用することができる」という意味である。したがって、ノズル群のうちの少なくとも一部のノズルが使用されていればよく、印刷する画像のデータによっては、他の一部のノズルが使用されない場合もある。

【0038】

ユーザは印刷に際してまず第1の画像印刷モードと第2の画像印刷モードのいずれかを選択する。そして、コンピュータ90（図2参照）に接続されたキーボード14、マウス13などの入力機器を通じてアプリケーション95に対して画像印刷モードの選択情報を入力する。アプリケーション95、プリンタドライバ96は、選択された画像印刷モードに応じて印刷データPDを準備する。

【0039】

図7は、第1の画像印刷モードにおける画像データDと印刷用紙Pとの関係を示す平面図である。第1の画像印刷モードでは、印刷用紙Pの上端P_fを超えて印刷用紙Pの外側まで画像データDを設定する。また、下端側についても、同様に、印刷用紙Pの下端P_rを超えて印刷用紙Pの外側まで画像データDを設定する。したがって、第1の画像印刷モードにおいては、画像データDと印刷用紙Pの大きさ、及び印刷時の画像データDと印刷用紙Pの配置の関係は、図7に示すようになる。

【0040】

本明細書では、印刷用紙Pに記録する画像データの上下に対応させて印刷用紙Pの端を呼ぶ場合は、「上端（部）」、「下端（部）」の語を使用するが、プリ

ンタ 2 2 上での印刷用紙 P の副走査送りの進行方向に対応させて印刷用紙 P の端を呼ぶ場合は、「前端（部）」、「後端（部）」の語を使用することがある。本明細書では、印刷用紙 P において「上端（部）」が「前端（部）」に対応し、「下端（部）」が「後端（部）」に対応する。

【 0 0 4 1 】

図 8 は、第 2 の画像印刷モードにおける、画像データ D 2 と印刷用紙との関係を示す平面図である。図 8 に示すように、第 2 の画像印刷モードにおいては、画像データ D 2 は、印刷用紙 P よりも小さい領域に画像を形成するためのデータである。そして、画像は、印刷用紙 P 上に上下左右に余白を設けて印刷される。

【 0 0 4 2 】

B 3 . 印刷開始前の副走査送り :

図 9 は、印刷用紙 P の前端 P f がプラテン 2 6 上に送られてくるときの状態を示す説明図である。ここでは、説明を簡単にするため、1 列のノズル列は 1 1 個のノズルを有するものとして説明する。ここで、各ノズルアレイのノズル # 1 , # 2 が第 4 のノズル群 N r を構成し、ノズル # 3 ~ # 6 が第 3 のノズル群 N i を構成する。そして、ノズル # 7 , # 8 が第 2 のノズル群 N h を構成し、ノズル # 9 ~ # 1 1 が第 1 のノズル群 N f を構成する。

【 0 0 4 3 】

印刷用紙 P は、最初に上流側紙送りローラ 2 5 a 、 2 5 b によってプラテン 2 6 上に副走査送りされてくると、その前端部 P f を上流側支持部 2 6 s f によって支持される。その後、前端部 P f は、上流側溝部 2 6 f 上を通過し、図 9 に示すように中央支持部 2 6 c 上に至る。そして、前端部 P f は、中央支持部 2 6 c 上を通って下流側溝部 2 6 r 上に至る。第 1 の画像印刷モードの場合は、そこで副走査送りが停止され、インク滴の吐出が開始される。すなわち、上端処理が開始される。ただし、画像データのうち印刷用紙 P の前端 P f を超えて設定される部分（図 7 参照）のラスタ数がある程度以上大きい場合は、前端 P f が下流側溝部 2 6 r 上に至る前に副走査送りが停止され、インク滴の吐出が実施されることもある。一方、第 2 の画像印刷モードの場合には、前端 P f が下流側紙送りローラ 2 5 c 、 2 5 d に噛み込まれてからインク滴の吐出が開始される。

【 0 0 4 4 】

図 9 の態様では、印刷用紙 P は、上流側紙送りローラ 2 5 a、2 5 b から送り出された後、上流側支持部 2 6 s f に支持される。印刷用紙 P の前端部 P f が上流側溝部 2 6 f 上を通過する際には、印刷用紙 P は上流側紙送りローラ 2 5 a、2 5 b と上流側支持部 2 6 s f の少なくとも 2 点で支持されていることとなり、上流側紙送りローラ 2 5 a、2 5 b から先の部分が一定の姿勢に保たれる。よって、前端部 P f が上流側溝部 2 6 f 内に落ち込んでしまう可能性が小さい。

【 0 0 4 5 】

また、上流側支持部 2 6 s f は、第 1 のノズル群 N f と向かい合う位置に設けられており、副走査方向について所定の長さ R s f を有している。このため、印刷用紙 P は、上流側紙送りローラ 2 5 a、2 5 b と、副走査方向に所定の長さを有する上流側支持部 2 6 s f とによって、所定の距離にわたって支持されることとなる。よって、印刷用紙 P は、上流側紙送りローラ 2 5 a、2 5 b から先の部分がより確実に一定の姿勢に保たれ、前端部 P f が上流側溝部 2 6 f 内に落ち込んでしまう可能性が小さくなる。

【 0 0 4 6 】

さらに、上流側支持部 2 6 s f は上面を平らに設けられており、印刷用紙 P は、上流側支持部 2 6 s f にあるとき、自重によって平らな上流側支持部 2 6 s f の上面に沿うような形状に近づく。よって、この点からも印刷用紙 P の上流側紙送りローラ 2 5 a、2 5 b から先の部分が平らな形状に近づくこととなり、前端部 P f が上流側溝部 2 6 f 内に落ち込んでしまう可能性が小さくなる。

【 0 0 4 7 】

図 1 0 は比較例のプリンタにおいて、印刷用紙 P の前端 P f がプラテン 2 6 上に送られてくるときの状態を示す説明図である。第 1 実施例のプリンタでは、ノズル # 9 から最上流のノズル # 1 1 までと向かい合う位置には、上流側支持部 2 6 s f が設けられていた。しかし、図 1 0 のプリンタでは、最上流のノズル # 1 1 とノズル # 1 0 とに向かい合う位置には、上流側溝部 2 6 f c 1 が設けられており、印刷用紙 P を支持する部分が設けられていない。ただし、上流側溝部 2 6 f c 1 の上流側にはプラテン 2 6 の一部 2 6 s c 1 が存在する。他の点は、第 1

実施例のプリンタと同様である。

【 0 0 4 8 】

比較例のプリンタにおいては、印刷用紙 P を支える上流側紙送りローラ 2 5 a , 2 5 b とプラテン 2 6 の一部 2 6 s c 1 とは、ともに印刷ヘッド 2 8 よりも上流にあり、その間隔は第 1 実施例よりも短い。このような態様においては、印刷用紙 P は、最初に上流側紙送りローラ 2 5 a 、 2 5 b によってプラテン 2 6 上に副走査送りされてくると、その前端部 P f は、上流側溝部 2 6 f o に落ち込んでしまう可能性が高い。特に、印刷用紙 P がロール紙であり、印刷用紙 P に上に凸の形状に曲がりやすい「くせ」が付いている場合には、前端部 P f が上流側溝部 2 6 f o に落ち込んでしまう可能性が高くなる。なお、プラテン 2 6 の一部 2 6 s c 1 が副走査方向の上流側に向けて十分な長さを有していれば、前端部 P f が上流側溝部 2 6 f o に落ち込む可能性も小さくなるが、そのような態様とするとプリンタが副走査方向に大きくなってしまう。

【 0 0 4 9 】

B 4 . 印刷中の副走査送り :

第 1 の画像印刷モードと第 2 の画像印刷モードとでは、印刷の際の副走査送りのパターンが異なる。第 1 の画像印刷モードでは、上端処理、中間処理、下端処理で副走査送りパターンが異なるのに対して、第 2 の画像印刷モードにおいては、副走査送りパターンは一定である。以下では、第 1 の画像印刷モードの上端処理と中間処理、第 1 の画像印刷モードの下端処理、そして第 2 の画像印刷モードに分けて、副走査送りについて説明する。

【 0 0 5 0 】

(1) 第 1 の画像印刷モードの上端処理と中間処理 :

図 1 1 は、印刷用紙の上端（先端）近傍において、各ラスタがどのノズルによってどのように記録されていくかを示す説明図である。ここでは、説明を簡単にするため、1 列のノズル列のみを使用して説明する。そして、1 列のノズル列はそれぞれ 3 ラスタ分の間隔を開けて 1 1 個のノズルを有する。しかし、第 1 の画像印刷モードで使用されるノズルは、副走査方向下流側の 8 個のノズルのみである。なお、図 1 1 では、印刷に使用されるそれら 8 個のノズルのみ示されており

、使用されないノズルは図示を省略されている。

【 0 0 5 1 】

図 1 1 において、縦に並ぶ 1 列の升目は、印刷ヘッド 2 8 を表している。各升目の中の 1 ～ 8 の数字が、ノズル番号を示している。明細書中では、これらの番号に「#」を付して各ノズルを表す。図 1 1 では、時間とともに副走査方向に相対的に送られる印刷ヘッド 2 8 を、順に左から右にずらして示している。太枠で囲まれたノズルが、ラストにドットを記録するノズルである。

【 0 0 5 2 】

図 1 1 に示すように、上端処理においては、1 ドットずつの副走査送りを 7 回繰り返す。この上端処理を、「第 1 の記録モード」とも呼ぶ。なお、副走査送り量の単位の「ドット」は、副走査方向の印刷解像度に対応する 1 ドット分のピッチを意味しており、これはラストのピッチとも等しい。

【 0 0 5 3 】

その後、中間処理に移行して、5 ドット、2 ドット、3 ドット、6 ドットの送りをその順に繰り返す。この中間処理を、「第 2 の記録モード」とも呼ぶ。このように異なる送り量を組み合わせて副走査を行う方式を「変則送り」という。

【 0 0 5 4 】

上記のような副走査送りを実施すると、一部のラストを除き、各ラストはそれぞれ二つのノズルで記録される。例えば、図 1 1 において、上から 5 番目のラストは、# 2 のノズルと # 1 のノズルとで記録される。この際、# 2 のノズルは例えば偶数アドレスの画素を記録し、# 1 のノズルは奇数アドレスの画素を記録する。また、上から 9 番目のラストは、# 3 のノズルと # 2 のノズルとで記録される。このように、一つのラスト内の画素を複数のノズルで分担して印刷する方式を「オーバーラップ印刷」という。オーバーラップ印刷においては、一つのラストは、印刷ヘッドに対する印刷用紙の副走査方向の位置が互いに異なる複数回の主走査において、そのラスト上を通過する複数のノズルによってドットを記録される。

【 0 0 5 5 】

一方、図 1 1 において、最上段から 4 本のラストは、印刷の際の主走査におい

て#1のノズルが1度通過するだけである。したがって、これらのラストについては、二つのノズルで画素を分担して印刷することができない。よって、第1の画像印刷モードでは、これら4本のラストは、画像を記録するために使用することはしないものとする。すなわち、第1の画像印刷モードにおいて画像を記録するために使用できるラストは、印刷ヘッド28上のノズルがドットを記録しうるラストのうち、副走査方向上流の端から5番目以降のラストとする。この画像を記録するために使用できるラストの領域を「印刷可能領域」と呼ぶ。また、画像記録のために使用しないラストの領域を「印刷不可領域」と呼ぶ。図11においては、印刷ヘッド28上のノズルがドットを記録しうるラストについて、上から順に付した番号を、図の左側に記載している。以降、上端処理のドットの記録を説明する図面においても同様である。

【0056】

また、図11において、上から13番目や15番目のラストは、印刷の際の主走査において3個のノズルが通過する。そのような、印刷において三つ以上のノズルが通過するラストについては、その中の二つのノズルのみがドットを記録するものとする。それらのラストは、できるだけ中間処理に移行した後にそのラスト上を通過するノズルで記録することが好ましい。中間処理においては、変則送りが行われており、隣り合うラスト上を通過するノズルの組み合わせが違ってくるため、1ドットづつの定則送りが行われる上端処理に比べて、印刷結果が高画質となることが期待できるからである。

【0057】

以上のような印刷を行う結果、印刷ヘッドがドットを記録しうる最上段のラストから数えて、5番目のラストから8番目のラストまでの領域は、ノズル#1と#2（第4のノズル群Nr）のみで記録されることとなる。そして、9番目以降のラストは、#1～#8（ノズル群Nr, Ni, Nh）を使用して記録される。以下でこれらのラストと印刷用紙Pとの関係およびその効果について説明する。

【0058】

第1の画像印刷モードでは、印刷用紙の上端まで余白なく画像を記録する。前述のように、第1の画像印刷モードにおいては、印刷ヘッド28上のノズルがド

ットを記録しうるラスタのうち、副走査方向上流の端から 5 番目以降のラスタ（印刷可能領域）を使用して、画像を記録することができる。したがって、印刷用紙の上端ぎりぎりの位置に上記端から 5 番目のラスタが位置するように、印刷ヘッド 2 8 に対して印刷用紙を配置してドットの記録を開始することとすれば、理論上は、印刷用紙の上端いっぱいまで画像を記録することができる。しかし、副走査送り際には送り量について誤差が生じる場合がある。また、印刷ヘッドの製造誤差などによりインク滴の吐出方向がずれる場合もある。そのような理由から印刷用紙上へのインク滴の着弾位置がずれた場合についても、印刷用紙の上端に余白が生じないようにすることが好ましい。よって第 1 の画像印刷モードでは、印刷に使用する画像データ D は、印刷ヘッド 2 8 上のノズルがドットを記録しうるラスタのうち、副走査方向上流の端から 5 番目のラスタから設定し、一方で、印刷用紙 P の上端が、副走査方向上流の端から 7 番目のラスタの位置にある状態から印刷を開始することとする。したがって、印刷開始時の各ラスタに対する印刷用紙上端の想定位置は、図 1 1 に示すように、副走査方向上流の端から 7 番目のラスタの位置である。すなわち、第 1 実施例の第 1 の画像印刷モードでは、印刷用紙 P の上端 P f を超えて印刷用紙 P の外側まで設定する画像データ D の部分の幅（図 7 参照）は、2 ラスタ分である。また、印刷用紙 P の下端 P r を超えて印刷用紙 P の外側まで設定する画像データ D の部分の幅も、同様に 2 ラスタ分である。下端側のラスタについては後述する。

【 0 0 5 9 】

図 1 2 は、印刷開始時の印刷ヘッド 2 8 と印刷用紙 P の関係を示す側面図である。ここでは、プラテン 2 6 の中央支持部 2 6 c は、印刷ヘッド 2 8 の # 2 のノズルから数えて 2 ラスタ分上流側の位置から、# 7 のノズルから数えて 2 ラスタ分下流側の位置までの範囲 R 2 6 に設けられている。上流側溝部 2 6 f は、# 7 のノズルから数えて 1 ラスタ分下流側の位置から、# 8 のノズルから数えて 2 ラスタ分前上流側の位置までの範囲に設けられている。そして、下流側溝部 2 6 r は、# 1 のノズルから数えて 2 ラスタ分下流側の位置から、# 2 のノズルから数えて 2 ラスタ分前上流側の位置までの範囲に設けられている。このため、印刷用紙がない状態で各ノズルからインク滴 I p を吐出させた場合でも、ノズル # 1,

2 のインク滴は下流側溝部 2 6 r に着弾し、ノズル # 7, # 8 のインク滴は下流側溝部 2 6 r に着弾する。すなわち、それらのノズルからのインク滴はプラテン 2 6 の中央支持部 2 6 c に着弾することはない。なお、図 1 2 では、第 1 の画像印刷モードにおいて使用されない # 9 ~ # 1 1 のノズルは、黒く塗りつぶされている。

【 0 0 6 0 】

先に図 4 および図 5 において示した第 4 のノズル群 N r が、図 1 2 における # 1、# 2 のノズルである。主走査の際にそれらのノズルが通過する部分の下方には、下流側溝部 2 6 r が設けられている（図 5 参照）。そして、図 1 2 において、下流側溝部 2 6 r 上の実線で示す位置に印刷用紙 P の上端 P f があるときに、印刷が開始される。

【 0 0 6 1 】

前述のように、印刷開始時において、印刷用紙 P の上端 P f は、印刷ヘッド 2 8 上のノズルがドットを記録しうるラスタのうち、副走査方向上流の端から 7 番目のラスタの位置にある。すなわち、図 1 2 を使用して説明すれば、印刷用紙 P の上端は、# 1 のノズルから数えて 6 ラスタ分後ろの位置にあることとなる。なお、図 1 2 においては、画像データ上に想定されたラスタの位置を破線で示している。したがって、この状態から印刷を開始することとすると、印刷可能領域の最上段のラスタ（図 1 1 において、上から 5 番目のラスタ）が # 2 のノズルで記録されるはずであるが、# 2 のノズル下方にはまだ印刷用紙 P はない。したがって、印刷用紙 P が上流側紙送りローラ 2 5 a, 2 5 b によって正確に送られていれば、# 2 のノズルから吐出されたインク滴 I p は、そのまま下流側溝部 2 6 r に落下することとなる。また、この印刷可能領域の最上段のラスタは、図 1 1 に示すように、4 回の 1 ドット送りの後、# 1 のノズルによっても記録されることとなっている。しかし、同様に、4 回の 1 ドット送りが実施された段階では、# 1 のノズル下方にはまだ印刷用紙 P はない。よって、そのときに # 1 のノズルから吐出されるインク滴 I p も、そのまま下流側溝部 2 6 r に落下することとなる。印刷可能領域の上から 2 番目のラスタ（図 1 1 において、上から 6 番目のラスタ）を記録する場合についても、同様のことがいえる。

【 0 0 6 2 】

しかし、何らかの理由により、印刷用紙 P が本来の送り量よりも多く送られてしまった場合には、印刷用紙 P の上端が印刷可能領域の上から 2 番目のラストや、印刷可能領域の最上段のラストの位置に来てしまう場合もある。第 1 の画像印刷モードでは、そのような場合でも、# 1、# 2 のノズルがそれらのラストに対してインク滴 I p を吐出しているため、印刷用紙 P の上端に画像を記録することができ、余白ができてしまうことがない。すなわち、印刷用紙 P が本来の送り量よりも多く送られてしまった場合でも、図 1 2 において一点鎖線で示すように、その余分の送り量が 2 ラスタ分以下である場合には、印刷用紙 P の上端に余白ができてしまうことがない。

【 0 0 6 3 】

逆に、何らかの理由により、印刷用紙 P が本来の送り量よりも少なく送られてしまうことも考えられる。そのような場合には、本来印刷用紙があるべき位置に印刷用紙がないこととなり、インク滴 I p が下方の構造物に着弾してしまうこととなる。しかし、図 1 1 に示すように、第 1 の画像印刷モードにおいては、用紙の想定上端位置から 2 ラスタは、# 1 と # 2 のノズルで記録されることとなっている。これらのノズルの下方には下流側溝部 2 6 r が設けられており、仮に、インク滴 I p が印刷用紙 P に着弾しなかったとしても、そのインク滴 I p は下流側溝部 2 6 r に落下し、吸収部材 2 7 r に吸収されることとなる。したがって、インク滴 I p がプラテン 2 6 上面部に着弾して、のちに印刷用紙を汚すことはない。すなわち、第 1 の画像印刷モードにおいては、印刷開始時に、印刷用紙 P の上端 P f が想定上端位置よりも後ろにある場合でも、想定上端位置からのずれ量が 2 ラスタ以下である場合には、インク滴 I p がプラテン 2 6 上面部に着弾して、のちに印刷用紙 P を汚すことはない。

【 0 0 6 4 】

以上に説明した効果は、印刷用紙 P の上端を印刷する際、印刷用紙 P の上端が下流側溝部 2 6 r の開口上にあるときに、第 4 のノズル群 N r (第 4 の部分ドット形成要素群) の少なくとも一部からインク滴を吐出させて、印刷用紙 P 上にドットを形成することによって得られる。

【 0 0 6 5 】

印刷用紙 P は、上流側紙送りローラ 2 5 a , 2 5 b および下流側紙送りローラ 2 5 c , 2 5 d の二組のローラにより保持され、副走査送りされることが望ましい。一方のローラのみで保持され、副走査送りされる場合に比べ、より正確に副走査送りをすることができるからである。しかし、印刷用紙の上端 P f を印刷する際には、印刷用紙 P は上流側紙送りローラ 2 5 a , 2 5 b のみによって保持され、副走査送りをされる。第 1 の画像印刷モードにおいては、印刷ヘッド 2 8 上のノズルがドットを記録しうるラストのうち副走査方向上流の端から 7 番目のラストの位置に、印刷用紙の上端 P f が位置する状態で印刷を開始する（図 1 1 および図 1 2 参照）。したがって、図 1 2 に示すように、その位置から、印刷用紙上端 P f が下流側紙送りローラ 2 5 c , 2 5 d に保持されるまでのあいだ、すなわち、図 1 2 において示す L 3 1 の距離だけ印刷用紙が送られる間、上流側紙送りローラ 2 5 a , 2 5 b のみによって副走査送りがされ、印刷が実行される。第 1 の画像印刷モードにおいては、上流側溝部 2 6 f ではなく下流側溝部 2 6 r 上において上端 P f の記録が行われるため、上流側紙送りローラ 2 5 a , 2 5 b のみによって副走査送りがされ、印刷が実行される区間が比較的短い。よって、印刷結果が高画質となる。なお、上記のような態様に限らず、副走査方向の下流側の端の近傍のノズルで印刷用紙の上端 P f 近傍を印刷する態様とすれば、上記の効果を奏することができる。そして、特に、上流副走査駆動部（上流側紙送りローラ 2 5 a , 2 5 b）の送り精度が比較的低い場合に有効である。

【 0 0 6 6 】

さらに、上端部分の印刷を行う際、印刷用紙 P は、上流側紙送りローラ 2 5 a , 2 5 b とプラテン 2 6 の上流側支持部 2 6 s f、中央支持部 2 6 c の 3 カ所で支えられている。このため下流側溝部 2 6 r 上において比較的、印刷用紙 P の上端部分が下方に撓みにくい。よって、印刷用紙の撓みによって上端部分の印刷結果の品質が悪化する可能性が小さい。

【 0 0 6 7 】

以上で説明したような、第 4 のノズル群 N r（ノズル # 1 , # 2）による印刷用紙 P の上端部の印刷、およびノズル群 N r , N i , N h（ノズル # 1 ~ # 8）

による中間部の印刷は、CPU 4 1（図 3 参照）によって行われる。すなわち、CPU 4 1 が特許請求の範囲にいう「上端印刷部」、「中間印刷部」として機能する。これら CPU 4 1 の機能部としての上端印刷部 4 1 f と中間印刷部 4 1 g を図 3 に示す。

【 0 0 6 8 】

（ 2 ） 第 1 の画像印刷モードの下端処理：

図 1 3 は、下端処理において、各ラスタがどのノズルによってどのように記録されていくかを示す説明図である。図 1 3 においては、 $n + 1$ 回目の副走査送りが行われたところから最後の $n + 1 7$ 回目の副走査送りをするとところまでを示している。第 1 の画像印刷モードでは、図 1 3 に示すように、中間処理において $n + 8$ 回目までの副走査送りで 5 ドット、2 ドット、3 ドット、6 ドットの送りをその順に繰り返したのち、下端処理において、最後の 9 回、すなわち $n + 9$ 回目から $n + 1 7$ 回目までの副走査送りを、1 ドットづつの送りで行う。その結果、主走査方向に沿った各ラスタは、一部のものを除いてそれぞれ二つのノズルで記録される。なお、図 1 3 においては、印刷ヘッド 2 8 上のノズルがドットを記録しうるラスタについて、下から順に付した番号を、図の右側に記載している。以降、下端処理のドットの記録を説明する図面において同様である。

【 0 0 6 9 】

図 1 3 において、最下段から 4 本のラスタは、印刷において # 8 のノズルが 1 度通過するだけである。そして、最下段から 5 本目以上のラスタは二以上のノズルで記録されうる。したがって、印刷用紙の下端部分における印刷可能領域は、最下段から 5 本目以上のラスタの領域である。

【 0 0 7 0 】

また、図 1 3 において、下から 9 番目や 1 0 番目のラスタなどは、印刷の際の主走査において 3 個以上のノズルが通過する。そのような、印刷において三つ以上のノズルが通過するラスタについては、中間処理においてそのラスタ上を通過するノズルで記録することが好ましい。1 ドットづつの定則送りが行われる下端処理に比べて、印刷結果が高画質となることが期待できるからである。

【 0 0 7 1 】

以上のような印刷を行う結果、印刷ヘッドがドットを記録しうる最下段のラストから数えて、5番目のラストから10番目のラストまでの領域は、ノズル#7と#8（第2のノズル群N_h）のみで記録されることとなる。そして、9番目以上のラストは、#1～#8（ノズル群N_r, N_i, N_h）を使用して記録される。以下でこれらのラストと印刷用紙Pとの関係およびその効果について説明する。

【0072】

第1の画像印刷モードでは、上端の場合と同様、下端についても余白なく画像を記録する。前述のように、第1の画像印刷モードにおいては、印刷ヘッド28上のノズルがドットを記録しうるラストのうち、副走査方向下流の端から5番目以上のラスト（印刷可能領域）を使用して、画像を記録することができる。しかし、副走査送りの際に送り量について誤差が生じる場合等を考慮して、副走査方向下流の端から7番目のラストから印刷用紙上に記録するものとする。すなわち、印刷用紙の下端が、副走査方向上流の端から7番目のラストの位置にある状態で、5番目と6番目のラストについてもインク滴I_pの吐出を行い、印刷の際の最後の主走査を行う。したがって、印刷終了時の各ラストに対する印刷用紙下端の想定位置は、図13に示すように、副走査方向下流の端から7番目のラストの位置である。

【0073】

図14は、印刷用紙Pの下端部P_rの印刷をする際の上流側溝部26fと印刷用紙Pの関係を示す平面図である。図14において、印刷ヘッド28の斜線で示した部分の第2のノズル群N_hが、#7、#8のノズルである。主走査の際にこれらのノズルが通過する部分の下方には、上流側溝部26fが設けられている。そして、上流側溝部26f上の一点鎖線で示す位置に印刷用紙Pの下端P_rがあるときに、印刷を終了する。

【0074】

図15は、印刷用紙Pの下端部P_rの印刷をする際の印刷ヘッド28と印刷用紙Pの関係を示す側面図である。前述のように、印刷用紙Pの下端部P_rの印刷をする際、印刷用紙Pの下端P_rは、印刷ヘッド28上のノズルがドットを記録

しうるラストのうち、副走査方向下流の端から 7 番目のラストの位置にある（図 1 3 参照）。すなわち、印刷用紙 P の下端は、# 8 のノズルから数えて 6 ラスタ分前の位置にあることとなる。しがたって、この状態で、印刷可能領域の最下段および最下段から 2 番目のラスト（図 1 3 において、下から 6 番目および 5 番目のラスト）の記録を行うこととすると、# 7、# 8 のノズルから吐出されたインク滴 I p は、そのまま上流側溝部 2 6 f に落下することとなる。

【 0 0 7 5 】

何らかの理由により、印刷用紙 P が本来の送り量よりも少なく送られてしまった場合にも、# 7、# 8 のノズルが印刷用紙 P の下端 P r を超えて設定されるラスト（図 1 3 において、下から 5 番目および 6 番目のラスト）に対してインク滴 I p を吐出しているため、印刷用紙 P の下端 P r に画像を記録することができ、余白ができてしまうことがない。すなわち、図 1 5 において一点鎖線で示すように、その不足の送り量が 2 ラスタ分以下である場合には、印刷用紙 P の下端に余白ができてしまうことがない。

【 0 0 7 6 】

そして、用紙の想定下端位置から上の 4 ラスタ（図 1 3 において、下から 7 番目から 1 0 番目のラスト）は、# 7 と # 8 のノズルで記録されることとなっている。よって、何らかの理由により、印刷用紙 P が本来の送り量よりも多く送られてしまった場合にも、吐出されたインク滴 I p は上流側溝部 2 6 f に落下し、プラテン 2 6 上面部に着弾することがない。

【 0 0 7 7 】

以上に説明した効果は、印刷用紙 P の下端を印刷する際、印刷用紙 P の下端が上流側溝部 2 6 f の開口上にあるときに、第 2 のノズル群 N h（第 2 の部分ドット形成要素群）の少なくとも一部からインク滴を吐出させて、印刷用紙 P 上にドットを形成することによって得られる。また、下端処理に先立つ中間処理でも、第 2 のノズル群 N h（ノズル # 7、# 8）と第 3 のノズル群 N i（ノズル # 3 ～ # 6）と第 4 のノズル群 N r（ノズル # 1、# 2）のみを使用している。すなわち、下端処理において使用する第 2 のノズル群 N h よりも上流側に位置する第 1 のノズル群 N f を使用していない。このため、中間処理において第 1 のノズル群

N f を含むすべてのノズル（ノズル # 1 ～ # 1 1）を使用する場合に比べて、中間処理から下端処理への移行をスムーズに行うことができる。

【 0 0 7 8 】

また、第 1 の画像印刷モードにおいては、印刷ヘッド 2 8 上のノズルがドットを記録しうるラスタのうち副走査方向下流の端から 7 番目のラスタの位置（すなわち、図 1 5 において、ノズル # 7 の 2 ラスタ分前の位置）に、印刷用紙の下端 P r が位置する状態で印刷用紙上の最後のラスタを記録し印刷を終了する（図 1 3 参照）。したがって、印刷用紙 P の下端 P r が上流側紙送りローラ 2 5 a, 2 5 b を離れてから図 1 5 に示す位置までの、L 4 1 の距離だけ印刷用紙 P が送られる間、下流側紙送りローラ 2 5 c, 2 5 d のみによって副走査送りがされ、印刷が実行される。第 1 の画像印刷モードにおいては、下流側溝部 2 6 r ではなく上流側溝部 2 6 f 上において下端 P r の記録が行われるため、下流側紙送りローラ 2 5 c, 2 5 d のみによって副走査送りがされ、印刷が実行される区間が比較的短い。よって、印刷結果が高画質となる。特に、下流側紙送りローラ 2 5 d は歯車状のローラであり、下流側紙送りローラ 2 5 c, 2 5 d の組み合わせは上流側紙送りローラ 2 5 a, 2 5 b に比べて送り精度が低い。このため、下流側紙送りローラ 2 5 c, 2 5 d のみによって副走査送りがされ、印刷が実行される区間が比較的短いことは、印刷結果の品質向上に大変有効である。なお、上記のような態様に限らず、副走査方向の上流側の端の近傍のノズルで印刷用紙の下端 P r 近傍を印刷する態様とすれば、上記の効果を奏することができる。そして、特に、下流副走査駆動部（下流側紙送りローラ 2 5 c, 2 5 d）の送り精度が比較的送り低い場合に有効である。

【 0 0 7 9 】

さらに、下端部分の印刷を行う際、印刷用紙 P は、下流側紙送りローラ 2 5 c, 2 5 d とプラテン 2 6 の中央支持部 2 6 c、下流側支持部 2 6 s r の 3 カ所で支えられている。このため上流側溝部 2 6 f 上において比較的、印刷用紙 P の下端部分が下方に撓みにくい。よって、印刷用紙の撓みによって下端部分の印刷結果の品質が悪化する可能性が小さい。

【 0 0 8 0 】

以上で説明したような、第2のノズル群N_h（ノズル#7，#8）による印刷用紙Pの下端部の印刷は、CPU41（図3参照）によって行われる。すなわち、CPU41が特許請求の範囲にいう「下端印刷部」として機能する。そして、以上に説明したように、第1の画像印刷モードにおいて各部を制御して印刷を行うのも、CPU41である。すなわち、CPU41が特許請求の範囲にいう「第1の画像印刷部」として機能する。これらCPU41の機能部としての第1の画像印刷部41dと下端印刷部41hを図3に示す。

【0081】

（3）第2の画像印刷モード：

図16は、第2の画像印刷モードにおいて、各ラスタがどのノズルによってどのように記録されていくかを示す説明図である。第2の画像印刷モード（図6参照）においては、#1～#11までのすべてのノズルが使用される。なお、ここでいう「ノズルが使用される」とは、「ノズルが必要に応じて使用可能である」という意味である。したがって、印刷する画像のデータによっては、あるノズルが使用されない場合もある。

【0082】

図16に示すように、第2の画像印刷モードにおいては、印刷全体にわたって、5ドットと6ドットの副走査送りが交互に繰り返される。その結果、印刷用紙Pの上端と下端には、それぞれ第1の画像印刷モードに比べて広い印刷不可領域ができる。例えば、図11においては、上端側の印刷不可領域は上端から4ラスタ分であったが、図16においては35ラスタ分である。ノズルがドットを記録しうる最上段のラスタの位置を用紙の想定上端位置とすると、この35ラスタ分の部分（印刷不可領域）が印刷用紙Pの上端における余白となる。

【0083】

また、印刷可能領域についても、その上端部および下端部は特に限定されたノズルでドットを形成されるわけではない。しかし、印刷用紙Pの端部に余白を残して印刷を行う第2の画像印刷モードにおいては、画像の上端および下端近辺を溝上のノズル（#1，#2，#7，#8）のみで印刷する必要があるため、不都合はない。一方で、第2の画像印刷モードにおいては、#1～#11までのすべ

てのノズルを使用するため、限定されたノズルで印刷を行う第1の画像印刷モードに比べて、高速な印刷を実現できる。

【0084】

以上に説明したように、第2の画像印刷モードにおいて、各部を制御して印刷を行うのはCPU41である。すなわち、CPU41が特許請求の範囲にいう「第2の画像印刷部」として機能する。これらCPU41の機能部としての第2の制御部41eを図3に示す。

【0085】

C. 第2実施例：

図17は、第2実施例における印刷ヘッド28aと上流側溝部26faおよび下流側溝部26raの関係を示す側面図である。ここでは、第1実施例とはノズルの数および各ラスタの記録方法が異なる例について説明する。第2実施例では、1列のノズル列が13個のノズルを有する。ここで使用する印刷装置では、上流側支持部26sfは、副走査方向について、ノズル#12と#13（第1のノズル群Nfa）に向かい合う位置に設けられる。また、上流側溝部26faは、ノズル#9～#11（第2のノズル群Nha）と向かい合う位置に設けられる。中央支持部26caは、ノズル#4～#8（第3のノズル群Nia）と向かい合う位置に設けられる。そして、下流側溝部26raは、ノズル#1～#3（第4のノズル群Nra）と向かい合う位置に設けられる。他の点は第1実施例の印刷装置と同様の構成である。

【0086】

第2実施例における第1のノズル群Nfaが特許請求の範囲にいう「第1の部分ドット形成要素群」の集まりであり、第2のノズル群Nhaが特許請求の範囲にいう「第2の部分ドット形成要素群」の集まりである。第3のノズル群Niaが特許請求の範囲にいう「第3の部分ドット形成要素群」の集まりであり、第4のノズル群Nraが特許請求の範囲にいう「第4の部分ドット形成要素群」の集まりである。

【0087】

この第2実施例では、オーバーラップ印刷を行わない。すなわち、各ラスタは

1 度の主走査において一つのノズルで記録される。そして、第 1 の画像印刷モードで使用されるノズルは、ノズル # 1 ~ # 1 1 (ノズル群 N r a, N i a, N h a) であり、第 2 の画像印刷モードで使用されるノズルは、ノズル # 1 ~ # 1 3 (ノズル群 N r a, N i a, N h a, N f a) である。

【 0 0 8 8 】

(1) 第 1 の画像印刷モードの上端処理と中間処理：

図 1 8 および図 1 9 は、第 2 実施例の上端処理において、各ラスタがどのノズルによってどのように記録されていくかを示す説明図である。図 1 8 と図 1 9 は、ヘッドがラスタを記録していく様子を上下二つに分割して示している。図 1 8 の下部が、図 1 9 の上部につながる。なお、上から 3 8 番目から 4 2 番目までのラスタは、図 1 8 および図 1 9 において重複して記載されている。

【 0 0 8 9 】

図 1 8 に示すように、第 2 実施例の上端処理においては、3 ドットづつの副走査送りを 1 1 回繰り返す。この上端処理を「第 1 の記録モード」とも呼ぶ。この上端処理においては、印刷ヘッド 2 8 a の # 1 ~ # 3 のノズル (第 4 のノズル群 N r a) 以外のノズルは使用されない。なお、図において太枠で囲まれたノズルが、ラスタにドットを記録するノズルである。

【 0 0 9 0 】

その後、すぐに中間処理を行うのではなく、中間処理を行う前に「移行処理」が行われる。この移行処理においては、上端処理のときと同じく 3 ドットづつの副走査送りが 4 回行われる。移行処理においては、# 1 ~ # 1 1 のノズル (ノズル群 N r a, N i a, N h a) が使用される。その後、図 1 9 に示すように、中間処理に移行して、# 1 ~ # 1 1 のノズル (ノズル群 N r a, N i a, N h a) を使用して、1 1 ドットの定則送りが繰り返される。この中間処理を、「第 2 の記録モード」とも呼ぶ。

【 0 0 9 1 】

図 1 8 において、最上段から 2 番目、3 番目、6 番目のラスタは、印刷の際の主走査においてノズルが通過しない。したがって、最上段から 6 番目までのラスタについては、隣り合うラスタに連続して画素を印刷することができない。第 1

の画像印刷モードでは、これら 6 本のラスタが「印刷不可領域」である。また、上から 1 3 番目や 1 6 番目のラスタのような、2 以上のノズルが通過するラスタについては、最後にラスタを通過するノズルのみがドットを記録するものとする。

【0 0 9 2】

第 2 実施例では、印刷ヘッド 2 8 上のノズルがドットを記録しうるラスタのうち、副走査方向上流の端から 7 番目以降のラスタ（印刷可能領域）を使用して、画像を記録することができる。よって、印刷に使用する画像データ D は、副走査方向上流の端から 7 番目のラスタから設定する。しかし、第 1 実施例と同様の理由から、印刷は、印刷用紙 P の上端が副走査方向上流の端から 7 番目の位置にあるときではなく、2 3 番目のラスタの位置にあるときから開始する。すなわち、印刷開始時の各ラスタに対する印刷用紙 P の上端の想定位置は、図 1 8 に示すように、副走査方向上流の端から 2 3 番目のラスタの位置である。よって、第 2 実施例においては、想定される印刷用紙 P の上端の位置を越えて 1 6 ラスタ分だけ画像データ D が設けられる。このため、印刷用紙 P の送りに誤差が生じて印刷用紙 P が余分に送られてしまっても、その誤差が 1 6 ラスタ分以内であれば、印刷用紙 P の上端まで余白なく画像を形成することができる。

【0 0 9 3】

また、第 2 実施例においては、想定される印刷用紙 P の上端の位置を越えて設定される 1 6 ラスタ、および上端の位置からの 2 0 ラスタはノズル # 1 ~ # 3 （第 4 のノズル群 N r a）のみで記録される。そして、ノズル # 1 ~ # 3 の下方には、下流側溝部 2 6 r a が設けられている。よって、印刷用紙 P の上端の想定位置をこえて（すなわち、印刷用紙が存在しない範囲に）設定された、上述の 1 6 ラスタに対してインク滴を吐出しても、プラテン 2 6 a 上にインク滴を着弾させてしまうことがない。また、印刷用紙 P の送りに誤差が生じて印刷用紙 P が想定位置まで送られなかった状態で、印刷用紙 P の上端部に割り当てられたラスタに対してインク滴を吐出しても、送りの誤差が 2 0 ラスタ分以内であれば、プラテン 2 6 a 上にインク滴を着弾させてしまうことがない。

【0 0 9 4】

(2) 第2の画像印刷モードの下端処理:

図20および図21は、第2実施例の下端処理において、各ラスタがどのノズルによってどのように記録されていくかを示す説明図である。図20においては、 $n+1$ 回目以降の副走査送りについて示している。図20と図21は、ヘッドがラスタを記録していく様子を上下二つに分割して示している。図20の下部が、図21の上部につながる。なお、下から45番目から40番目までのラスタは、図20および図21において重複して記載されている。

【0095】

第1の画像印刷モードでは、図20および図21に示すように、中間処理において $n+1$ 回目から $n+3$ 回目までの副走査送りで11ドットの定則送りを繰り返したのち、移行処理においてノズル#1～#11（ノズル群 N_{ra} , N_{ia} , N_{ha} ）を使用して3ドットの送りを4回繰り返す。そして、その後、下端処理において、ノズル#9～#11（第2のノズル群 N_{ha} ）のみを使用して3ドットの送りを行う。

【0096】

なお、第2実施例では、図21に示すように、印刷ヘッド28上のノズルがドットを記録しうるラスタのうち、下から7番目以上のラスタ（印刷可能領域）を使用して画像を記録することができる。しかし、第2実施例では、下から8番目以上のラスタを使用して画像を記録する。すなわち、図21の下から8番目以上のラスタが印刷領域であり、それらのラスタに対して画像データが設定される。

【0097】

また、図21において、下から13番目や16番目などのラスタは、印刷の際の主走査において2個以上のノズルが通過する。そのような、印刷において2以上のノズルが通過するラスタについては、最初にそのラスタ上を通過するノズルがドットを記録する。

【0098】

第2実施例では、印刷ヘッド28上のノズルがドットを記録しうるラスタのうち、副走査方向下流の端から7番目以上のラスタを使用して、画像を記録することができる。そして、印刷に使用する画像データDは、8番目のラスタまで設定

する。しかし、第 1 実施例と同様の理由から、印刷は、印刷用紙 P の下端が副走査方向下流の端から 8 番目の位置にあるときではなく、38 番目のラスタの位置にあるときに終了する。すなわち、印刷終了時の各ラスタに対する印刷用紙 P の下端の想定位置は、図 21 に示すように、副走査方向下流の端から 38 番目のラスタの位置である。よって、第 2 実施例においては、想定される印刷用紙 P の下端の位置を越えて 30 ラスタ分だけ画像データ D が設けられている。このため、印刷用紙 P の送りに誤差が生じて印刷用紙 P が想定位置まで送られなくても、その誤差が 30 ラスタ分以内であれば、下端まで余白なく画像を形成することができる。

【0099】

また、第 2 実施例においては、想定される印刷用紙 P の下端の位置を越えて設定される 30 ラスタ、および下端の位置から上流側の 20 ラスタはノズル #9 ～ #11（第 2 のノズル群 N h a）のみで記録される。そして、ノズル #9 ～ #11 の下方には、上流側溝部 26 f a が設けられている。よって、印刷用紙 P の下端の想定位置をこえて（すなわち、印刷用紙が存在しない範囲に）設定されたラスタに対してインク滴を吐出しても、プラテン 26 a 上にインク滴を着弾させてしまうことがない。また、印刷用紙 P の送りに誤差が生じて印刷用紙 P が余分に送られてしまった状態で、印刷用紙 P の下端部に割り当てられたラスタに対してインク滴を吐出しても、送りの誤差が 20 ラスタ分以内であれば、プラテン 26 a 上にインク滴を着弾させてしまうことがない。

【0100】

なお、印刷用紙 P の下端側を記録するときには、印刷用紙 P の上端側を記録したときに比べて、印刷用紙 P が長い距離を送られている。したがって、印刷用紙 P の下端側を記録する際には、印刷用紙 P の上端側を記録した際に比べて、印刷用紙 P の位置の誤差が大きくなっている可能性が高い。また、下流側紙送りローラ 25 d は歯車状のローラであり、下流側紙送りローラ 25 c, 25 d の組み合わせは上流側紙送りローラ 25 a, 25 b に比べて送り精度が低い。よって、この点からも上端側を記録する際の印刷用紙 P の位置の誤差よりも、下端側を記録する際の誤差の方が大きい可能性が高い。よって、第 2 実施例のように、印刷用

紙 P の下端部において上流側溝部 2 6 f a 上のノズル # 9 ~ # 1 1 (第 2 のノズル群 N h a) のみによって記録されるラスタの数を、印刷用紙 P の上端部において下流側溝部 2 6 r a 上のノズル # 1 ~ # 3 (第 4 のノズル群 N r a) のみによって記録されるラスタの数よりも多く設定することが好ましい。そして、画像データ D において、印刷用紙 P の下端をこえて設定するラスタの数を、印刷用紙 P の上端をこえて設定するラスタの数よりも多く設定することが好ましい。

【 0 1 0 1 】

(3) 第 2 の画像印刷モード：

図 2 2 は、第 2 実施例の第 2 の画像印刷モードにおいて、各ラスタがどのノズルによってどのように記録されていくかを示す説明図である。第 2 の画像印刷モードにおいては、# 1 ~ # 1 3 までのすべてのノズル (ノズル群 N r a, N i a, N h a, N f a) が使用される。図 2 2 に示すように、第 2 の画像印刷モードにおいては、印刷全体にわたって、1 3 ドットの副走査送りが繰り返される。その結果、印刷用紙 P の上端と下端には、それぞれ第 1 の画像印刷モードに比べて広い印刷不可領域ができる。例えば、図 1 8 においては、上端側の印刷不可領域は上端から 6 ラスタ分であったが、図 2 2 においては、印刷不可領域は 3 6 ラスタ分である。ノズルがドットを記録しうる最下段のラスタの位置を用紙の想定下端位置とすると、この 3 6 ラスタ分 (印刷不可領域) が印刷用紙 P の上端における余白となる。また、印刷可能領域についても、その上端部および下端部は特に限定されたノズルでドットを形成されるわけではない。この第 2 の画像印刷モードにおいては、# 1 ~ # 1 3 までのすべてのノズルが使用されるため、限定されたノズルで印刷を行う第 1 の画像印刷モードに比べて、高速な印刷を実現できる。

【 0 1 0 2 】

D. 変形例：

なお、この発明は上記の実施例や実施形態に限られるものではなく、その要旨を逸脱しない範囲において種々の態様において実施することが可能であり、例えば次のような変形も可能である。

【 0 1 0 3 】

D 1. 変形例 1 :

第 1 実施例では、ノズル # 1 と # 2 の下方に下流側溝部 2 6 r を設け、第 1 の画像印刷モードにおいて、ノズル # 1 と # 2 で上端部の印刷を行った。そして、第 2 実施例では、同様に溝上のノズル # 1 ~ # 3 で上端部の印刷を行った。しかし、印刷用紙の上端部を印刷するノズルと下流側溝部との関係はこれらに限られるものではない。例えば、ノズル列のノズル数が 4 8 個である態様において、# 1 ~ # 5 の下方に下流側溝部を設けて、ノズル # 1 ~ 5 (第 4 の部分ドット形成要素群) で上端部の印刷を行うこととしてもよい。すなわち、下流側溝部の開口上にある第 4 のノズル群 N r (第 4 の部分ドット形成要素群) を使用して印刷媒体の上端部にドットを形成するものであれば、余白なく上端部を印刷することができ、しかもプラテンを汚さないという効果を奏することができる。

【 0 1 0 4 】

また、第 1 実施例では、ノズル # 7 と # 8 の下方に上流側溝部 2 6 f を設け、第 1 の画像印刷モードにおいて、ノズル # 7 と # 8 で下端部の印刷を行った。そして、第 2 実施例では、同様に溝上のノズル # 9 ~ # 1 1 で下端部の印刷を行った。しかし、印刷用紙の下端部を印刷するノズルと上流側溝部との関係は、第 1 および第 2 実施例に示したものの限られない。例えば、ノズル列のノズル数が 4 8 個である態様において、# 3 1 ~ # 3 4 の下方に上流側溝部を設けて、ノズル # 3 1 ~ 3 4 (第 2 の部分ドット形成要素群) で下端部の印刷を行うこととしてもよい。すなわち、上流側溝部の開口上にある第 2 の部分ドット形成要素群を使用して印刷媒体の下端部にドットを形成するものであれば、余白なく下端部を印刷することができ、しかもプラテンを汚さないという効果を奏することができる。なお、第 1 から第 4 の各ノズル群は、それぞれ 1 以上のノズルを有するものであればよい。

【 0 1 0 5 】

D 2. 変形例 2 :

第 1 実施例の第 1 の画像印刷モードでは、上端処理と下端処理では 1 ドットづつの定則送りを行い、第 2 実施例の第 1 の画像印刷モードでは 3 ドットづつの送りの定則送りを行った。しかし、上端処理と下端処理の送りはこれに限られるも

のではなく、ノズル列中のノズル数やノズルピッチに応じて、2ドットや4ドットの定則送りとすることもできる。また、変則送りを採用することも可能である。すなわち、最大の副走査送り量が中間処理における最大の副走査送り量よりも小さいものであれば、他の送り方法であってもよい。ただし、上端処理の副走査送りの送り量が小さいほど、より副走査方向の下流側のノズルで印刷用紙の上端を記録することができる。そのため、より下流側溝部を狭くすることができ、印刷用紙を支えるプラテン上面を広く取ることができる。同様に、下端処理の副走査送りの送り量が小さいほど、より上流側のノズルで印刷用紙の上端を記録することができる。そのため、より上流側溝部を狭くすることができ、印刷用紙を支えるプラテン中央部の上面を広く取ることができる。

【 0 1 0 6 】

また、第1の画像印刷モードの中間処理における送irim、実施例に示したような5ドット、2ドット、3ドット、6ドットの送りをその順に繰り返す変則送りや、11ドットの定則送りに限られるものではない。例えば、第1実施例に示した構成において、5ドット、3ドット、2ドット、6ドット送りとしてもよい。また、ノズル数、ノズルピッチなどに応じて他の送り量の組み合わせを採用することもでき、他の送り量の定則送りを実施することとしてもよい。すなわち、最大の副走査送り量が上端処理か下端端処理における最大の副走査送り量よりも大きいものであれば、どのような副走査送りを行ってもよい。

【 0 1 0 7 】

D 3. 変形例 3 :

上記実施例では、印刷用紙の端を超えて設定される画像は、第1実施例においては上端側および下端側とも2ラスタ分であり、第2実施例においては上端側が16ラスタ、下端側が30ラスタであった。しかし、印刷用紙の端を超えて設定される画像の大きさは、これに限られるものではない。例えば、印刷用紙Pの上端Pfを超えて印刷用紙Pの外側ま設定する画像データDの部分の幅は、下流側溝部26rの幅の1/2相当分とすることができる。同様に、印刷用紙Pの下端Prを超えて印刷用紙Pの外側ま設定する画像データDの部分の幅は、上流側溝部26fの幅の1/2相当分とすることができる。すなわち、印刷用紙の端を超

えて印刷用紙の外側まで設定する画像データの部分の幅は、上端側については、下流側溝部 2 6 r の幅よりも小さければよく、下端側については、上流側溝部 2 6 f の幅よりも小さければよい。そのようにすれば、印刷用紙 P の端が想定した位置にない場合にも、印刷用紙 P を超えて設定した画像を記録するためのインク滴 I p が、プラテン 2 6 上面に着弾してしまふことがない。ただし、溝部の幅の $1/2$ とすれば、印刷用紙 P が上流側にずれる場合についても下流側にずれる場合についても、同程度のずれ量を許容することができる。

【 0 1 0 8 】

D 4. 変形例 4 :

この発明はカラー印刷だけでなくモノクロ印刷にも適用できる。また、この発明は、インクジェットプリンタのみでなく、一般に、複数のドット形成要素アレイを有する記録ヘッドを用いて記録媒体の表面に記録を行うドット記録装置に適用することができる。ここで、「ドット形成要素」とは、インクジェットプリンタにおけるインクノズルのように、ドットを形成するための構成要素を意味する。

【 0 1 0 9 】

D 5. 変形例 5 :

上記実施例において、ハードウェアによって実現されていた構成の一部をソフトウェアに置き換えるようにしてもよく、逆に、ソフトウェアによって実現されていた構成の一部をハードウェアに置き換えるようにしてもよい。例えば、CPU 4 1 (図 3) の機能の一部をホストコンピュータ 9 0 が実行するようにすることもできる。

【 0 1 1 0 】

このような機能を実現するコンピュータプログラムは、フロッピーディスクや CD-ROM 等の、コンピュータ読み取り可能な記録媒体に記録された形態で提供される。ホストコンピュータ 9 0 は、その記録媒体からコンピュータプログラムを読み取って内部記憶装置または外部記憶装置に転送する。あるいは、通信経路を介してプログラム供給装置からホストコンピュータ 9 0 にコンピュータプログラムを供給するようにしてもよい。コンピュータプログラムの機能を実現する時

には、内部記憶装置に格納されたコンピュータプログラムがホストコンピュータ 90 のマイクロプロセッサによって実行される。また、記録媒体に記録されたコンピュータプログラムをホストコンピュータ 90 が直接実行するようにしてもよい。

【0111】

この明細書において、ホストコンピュータ 90 とは、ハードウェア装置とオペレーションシステムとを含む概念であり、オペレーションシステムの制御の下で動作するハードウェア装置を意味している。コンピュータプログラムは、このようなホストコンピュータ 90 に、上述の各部の機能を実現させる。なお、上述の機能の一部は、アプリケーションプログラムでなく、オペレーションシステムによって実現されていても良い。

【0112】

なお、この発明において、「コンピュータ読み取り可能な記録媒体」とは、フレキシブルディスクや CD-ROM のような携帯型の記録媒体に限らず、各種の RAM や ROM 等のコンピュータ内の内部記憶装置や、ハードディスク等のコンピュータに固定されている外部記憶装置も含んでいる。

【図面の簡単な説明】

【図 1】

本発明の実施の形態におけるインクジェットプリンタの印刷ヘッドの周辺の構造を示す側面図。

【図 2】

本印刷装置のソフトウェアの構成を示すブロック図。

【図 3】

プリンタ 22 の概略構成を示す説明図。

【図 4】

印刷ヘッド 28 におけるインクジェットノズル N の配列の例を示す説明図。

【図 5】

プラテン 26 の周辺を示す平面図。

【図 6】

印刷処理の手順を示すフローチャート。

【図 7】

第 1 の画像印刷モードにおける画像データ D と印刷用紙 P との関係を示す平面図。

【図 8】

第 2 の画像印刷モードにおける画像データ D 2 と印刷用紙 P との関係を示す平面図。

【図 9】

印刷用紙 P の前端 P f がプラテン 2 6 上に送られてくるときの状態を示す説明図。

【図 1 0】

比較例のプリンタにおいて、印刷用紙 P の前端 P f がプラテン 2 6 上に送られてくるときの状態を示す説明図。

【図 1 1】

印刷用紙の上端（先端）近傍において、各ラスタがどのノズルによってどのように記録されていくかを示す説明図。

【図 1 2】

印刷開始時の印刷ヘッド 2 8 と印刷用紙 P の関係を示す側面図。

【図 1 3】

下端処理において、各ラスタがどのノズルによってどのように記録されていくかを示す説明図。

【図 1 4】

印刷用紙 P の下端部 P r の印刷をする際の上流側溝部 2 6 f と印刷用紙 P の関係を示す平面図。

【図 1 5】

印刷用紙の最下端の印刷をする際の印刷ヘッド 2 8 と印刷用紙 P の関係を示す側面図。

【図 1 6】

第 2 の画像印刷モードにおいて、各ラスタがどのノズルによってどのように記

録されていくかを示す説明図。

【図 1 7】

第 2 実施例における印刷ヘッド 2 8 a と上流側溝部 2 6 f a および下流側溝部 2 6 r a の関係を示す側面図。

【図 1 8】

第 2 実施例の上端処理において、各ラスタがどのノズルによってどのように記録されていくかを示す説明図。

【図 1 9】

第 2 実施例の上端処理に続く移行処理および中間処理において、各ラスタがどのノズルによってどのように記録されていくかを示す説明図。

【図 2 0】

第 2 実施例の下端処理に先立つ移行処理および下端処理において、各ラスタがどのノズルによってどのように記録されていくかを示す説明図。

【図 2 1】

第 2 実施例の下端処理において、各ラスタがどのノズルによってどのように記録されていくかを示す説明図。

【図 2 2】

第 2 実施例の第 2 の画像印刷モードにおいて、各ラスタがどのノズルによってどのように記録されていくかを示す説明図。

【図 2 3】

従来のプリンタの印刷ヘッドの周辺を示す側面図。

【符号の説明】

1 2 … スキャナ

1 3 … マウス

1 4 … キーボード

2 1 … C R T

2 2 … プリンタ

2 3 … 紙送りモータ

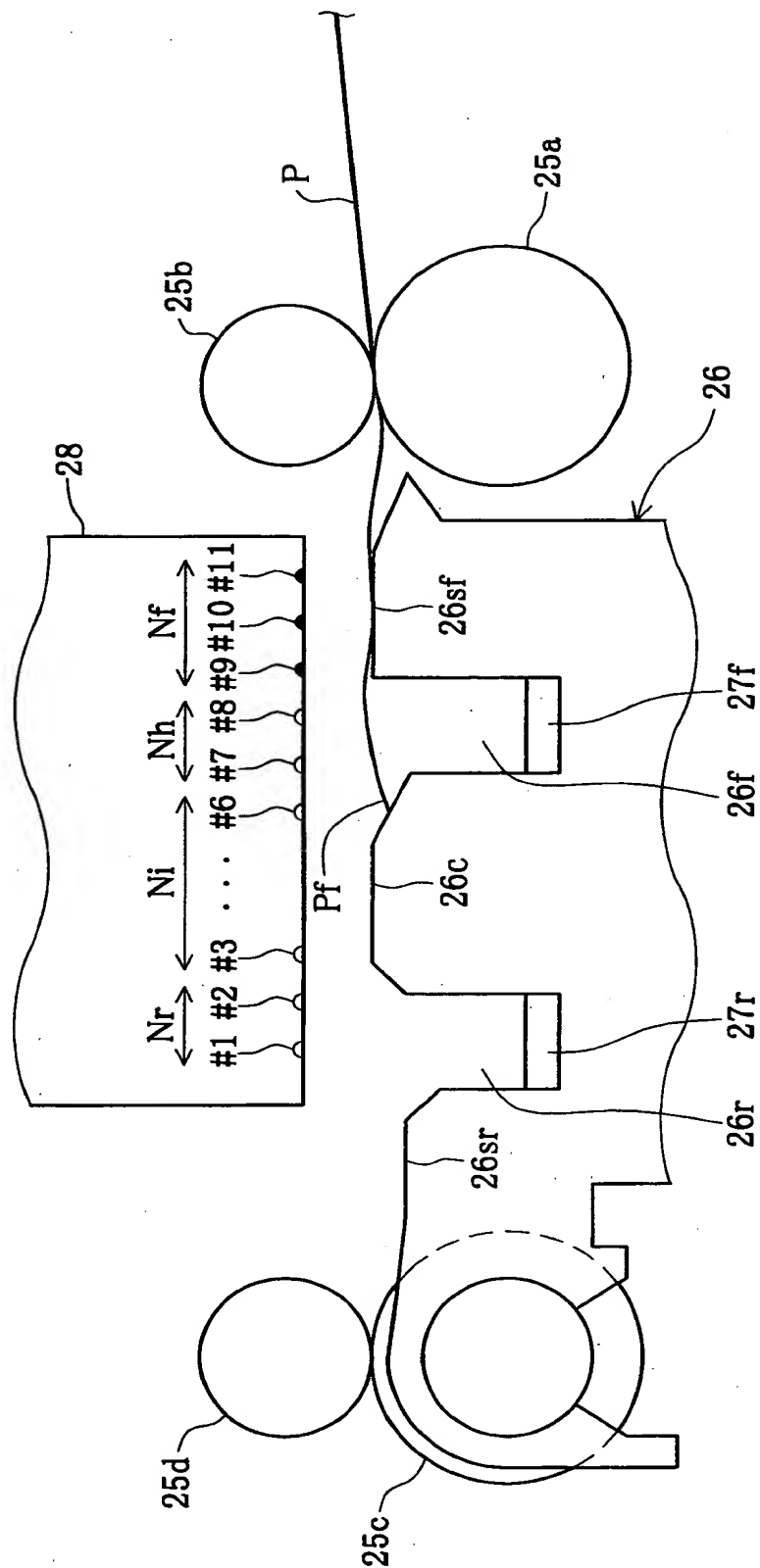
2 4 … キャリッジモータ

2 5 a, 2 5 b … 上流側紙送りローラ
2 5 c, 2 5 d … 下流側紙送りローラ
2 5 p, 2 5 q … 上流側紙送りローラ
2 5 r, 2 5 s … 下流側紙送りローラ
2 6, 2 6 a … プラテン
2 6 c … 中央支持部
2 6 f, 2 6 f a, 2 6 f c 1, 2 6 f c 2, 2 6 f o … 上流側溝部
2 6 o … プラテン
2 6 r, 2 6 r a … 下流側溝部
2 6 s, 2 6 s c … 上流側支持部
2 6 s c 1 … プラテンの一部
2 7 f, 2 7 r … 吸収部材
2 8, 2 8 a, 2 8 o … 印刷ヘッド
3 1 … キャリッジ
3 4 … 摺動軸
3 6 … 駆動ベルト
3 8 … プーリ
3 9 … 位置検出センサ
4 0 … 制御回路
4 1 … CPU
4 2 … PROM
4 3 … RAM
4 4 … 駆動用バッファ
4 5 … PC インタフェース
6 0 … 印刷ヘッドユニット
6 1 ~ 6 6 … インク吐出用ヘッド
6 7 … 導入管
6 8 … インク通路
7 1 … カートリッジ

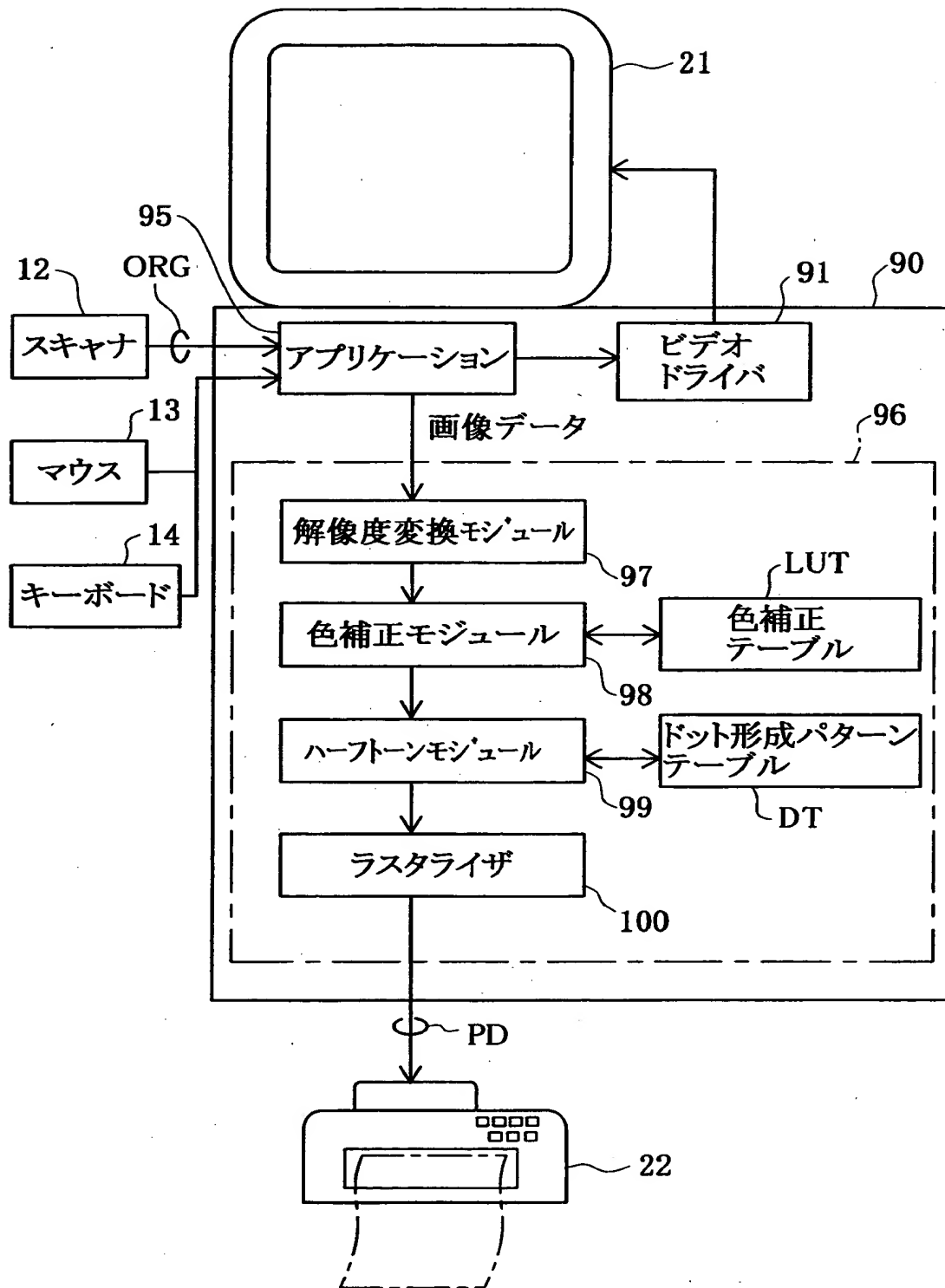
7 2 …カラーインク用カートリッジ
9 0 …ホストコンピュータ
9 1 …ビデオドライバ
9 5 …アプリケーションプログラム
9 6 …プリンタドライバ
9 7 …解像度変換モジュール
9 8 …色補正モジュール
9 9 …ハーフトーンモジュール
1 0 0 …ラスタライザ
A …矢印
D …画像データ
D T …ドット形成パターンテーブル
I p …インク粒子
L 0 …上流側紙送りローラと下流側紙送りローラの間隔
L U T …色補正テーブル
N …ノズル
N f, N f a …ノズル群
N h, N h a …ノズル群
N r, N r a …ノズル群
O R G …原カラー画像データ
P …印刷用紙
P D …印刷データ
P E …ピエゾ素子
P f …印刷用紙の上端（前端）
P r …印刷用紙の下端
R 2 6 …プラテンの中央部の範囲
k …ノズルピッチ

【書類名】 図面

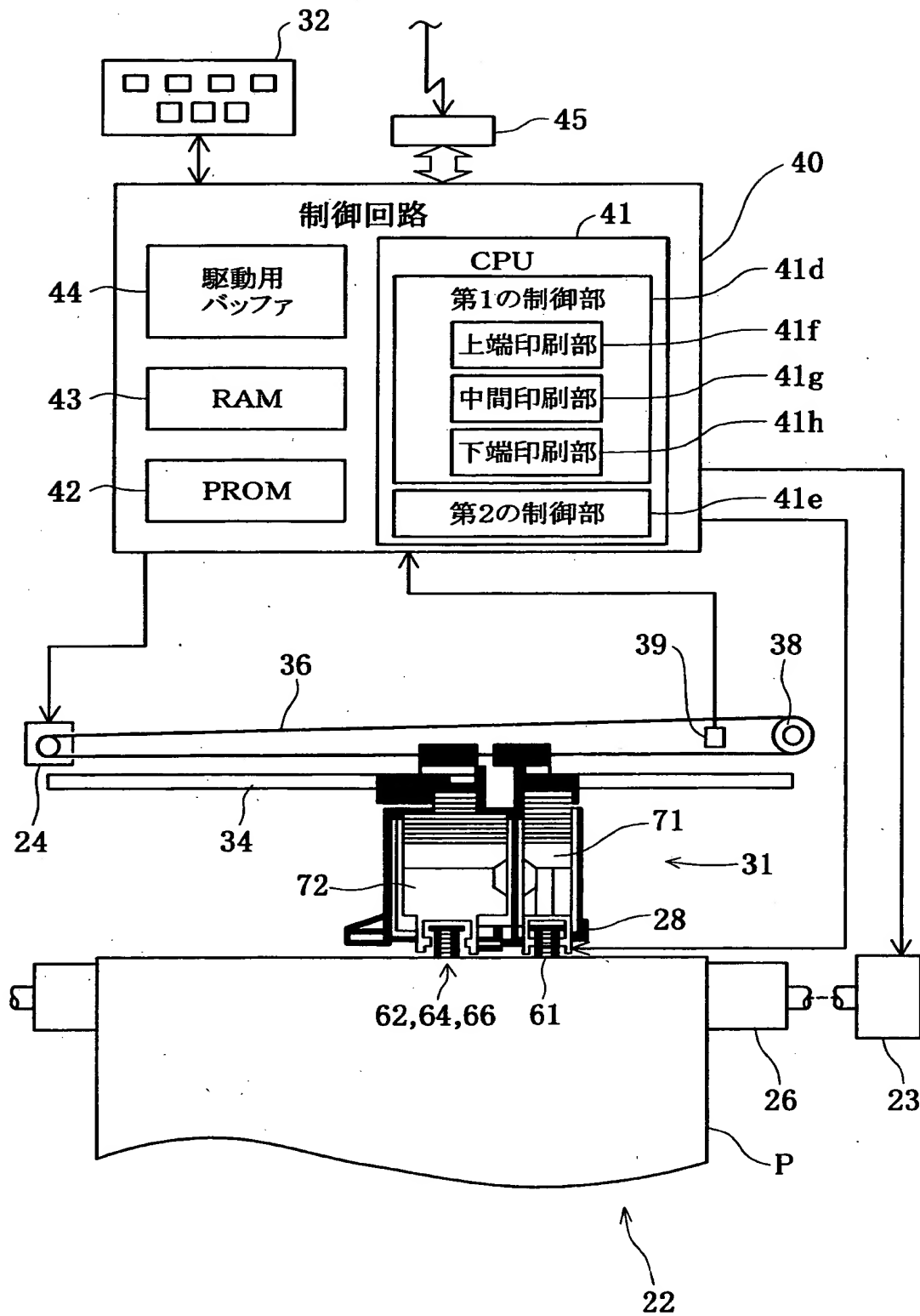
【図 1】



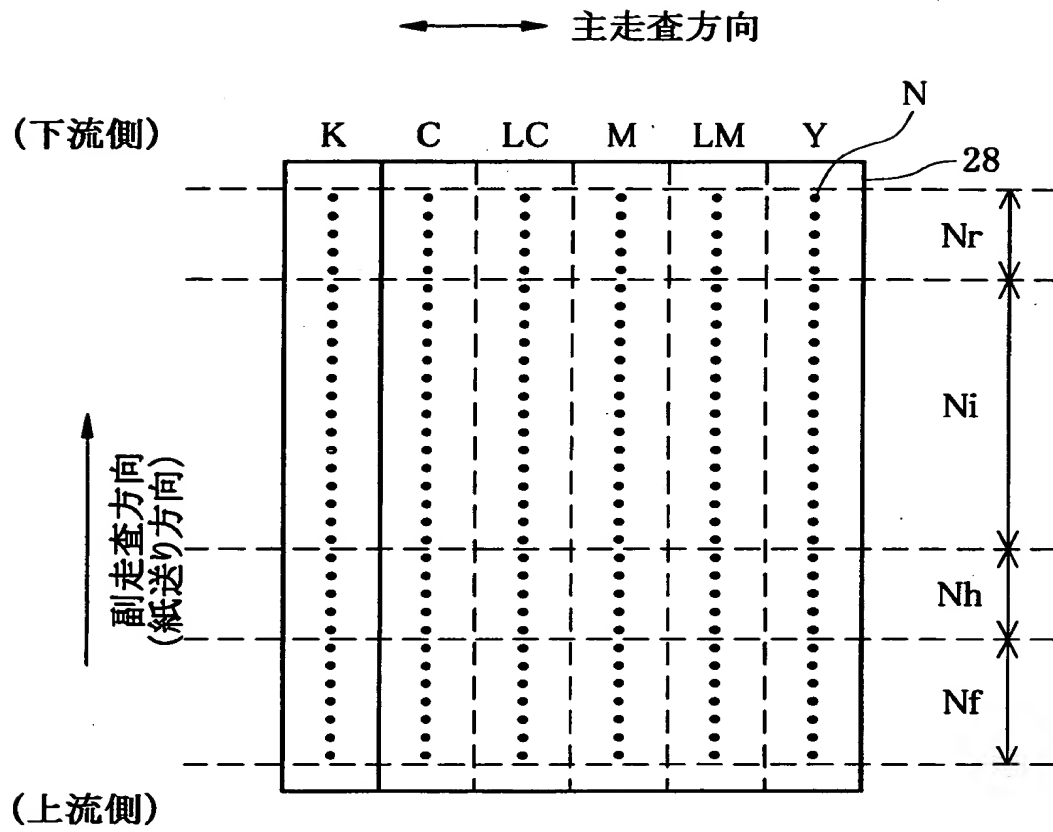
【図 2】



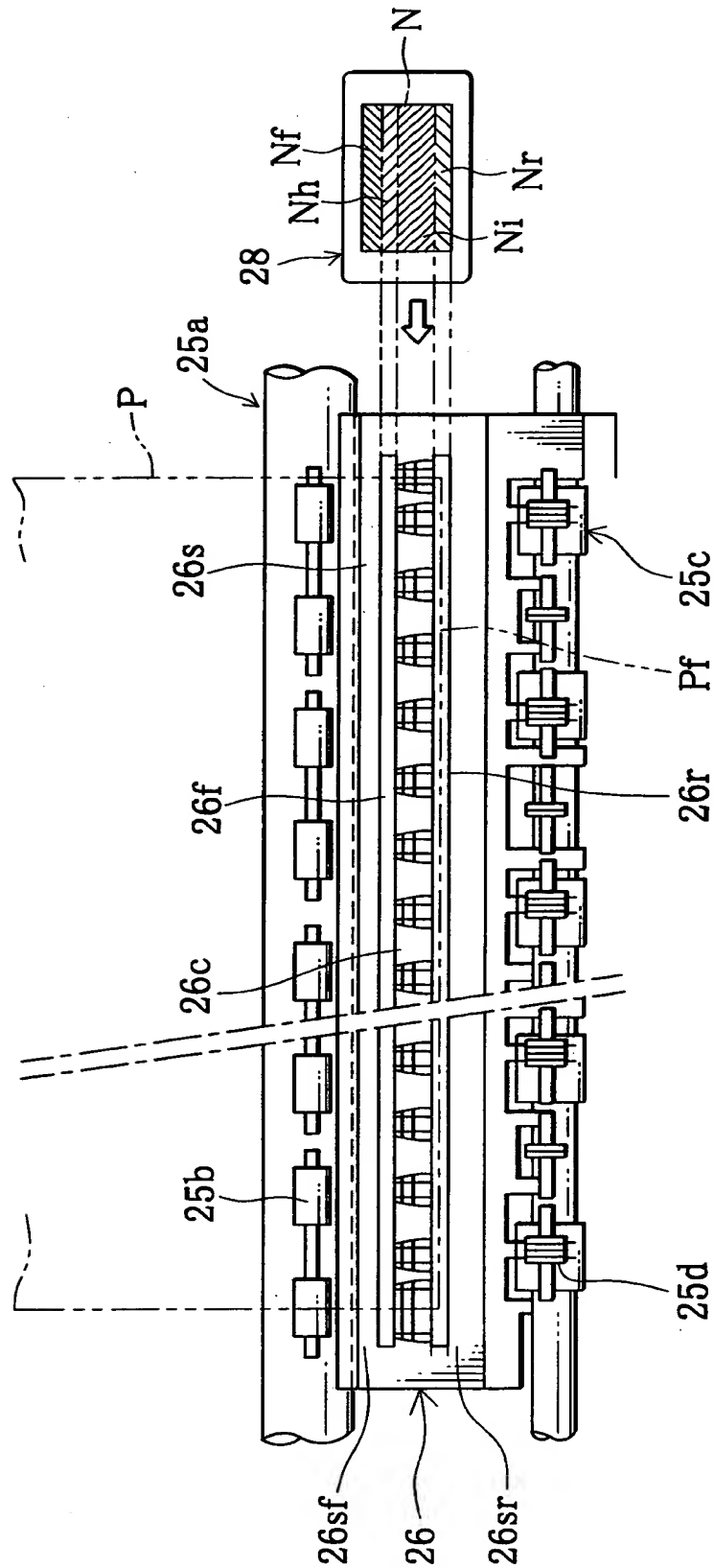
【図 3】



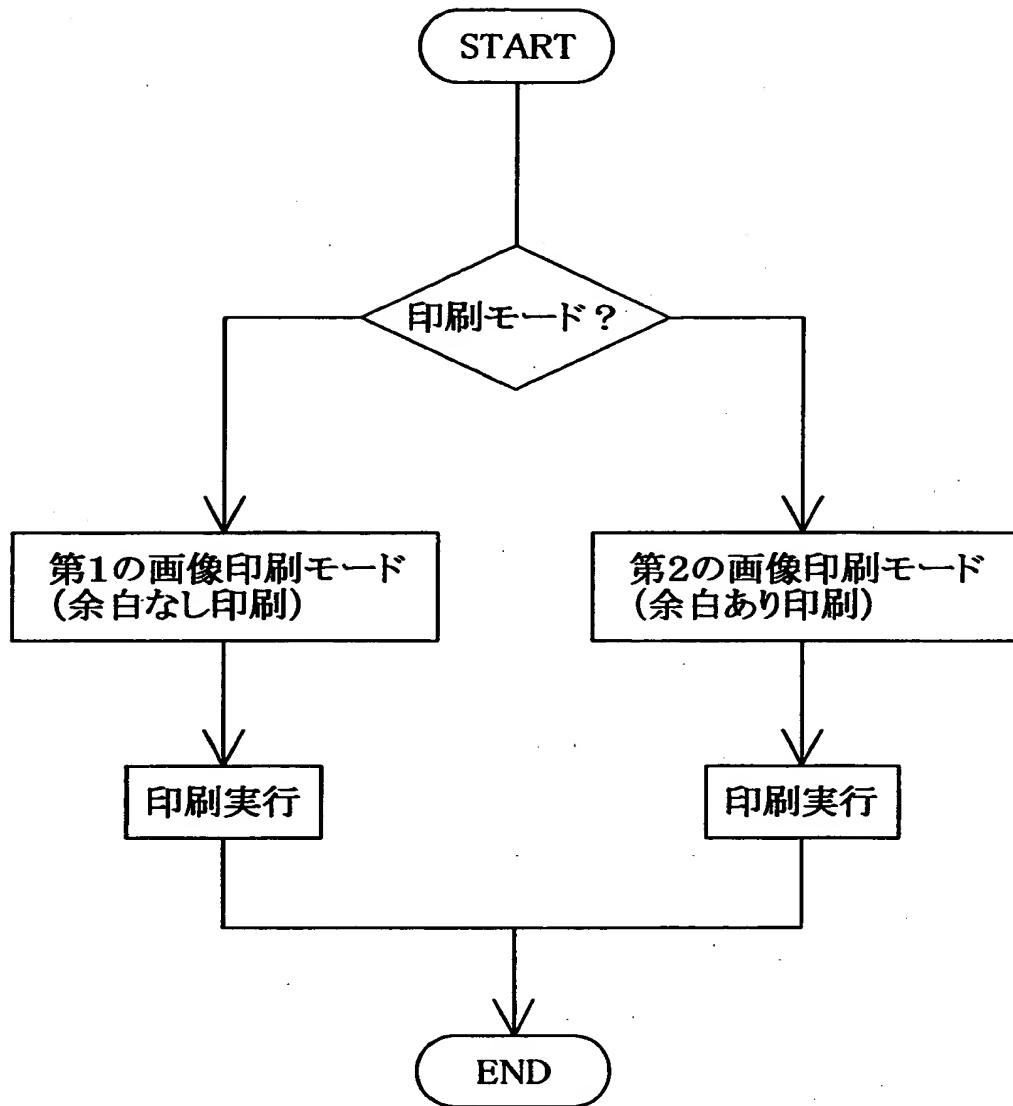
【図 4】



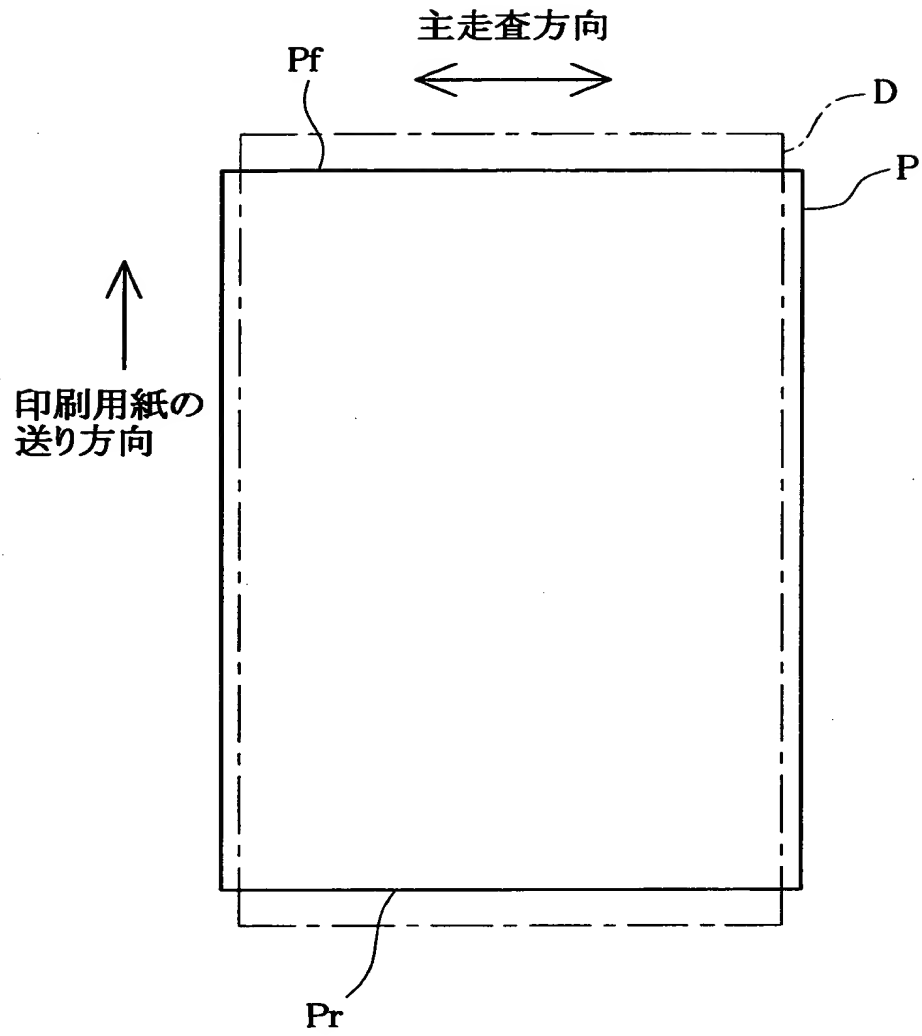
【図5】



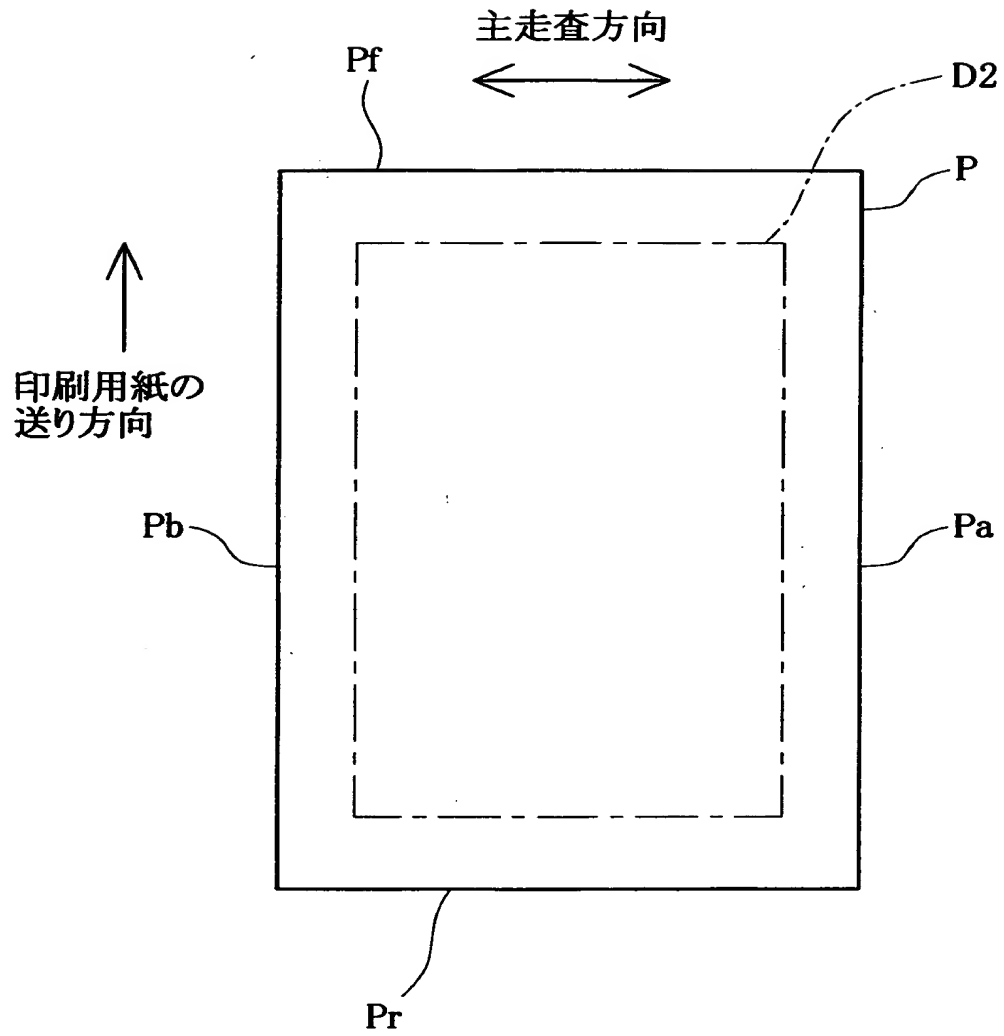
【図6】



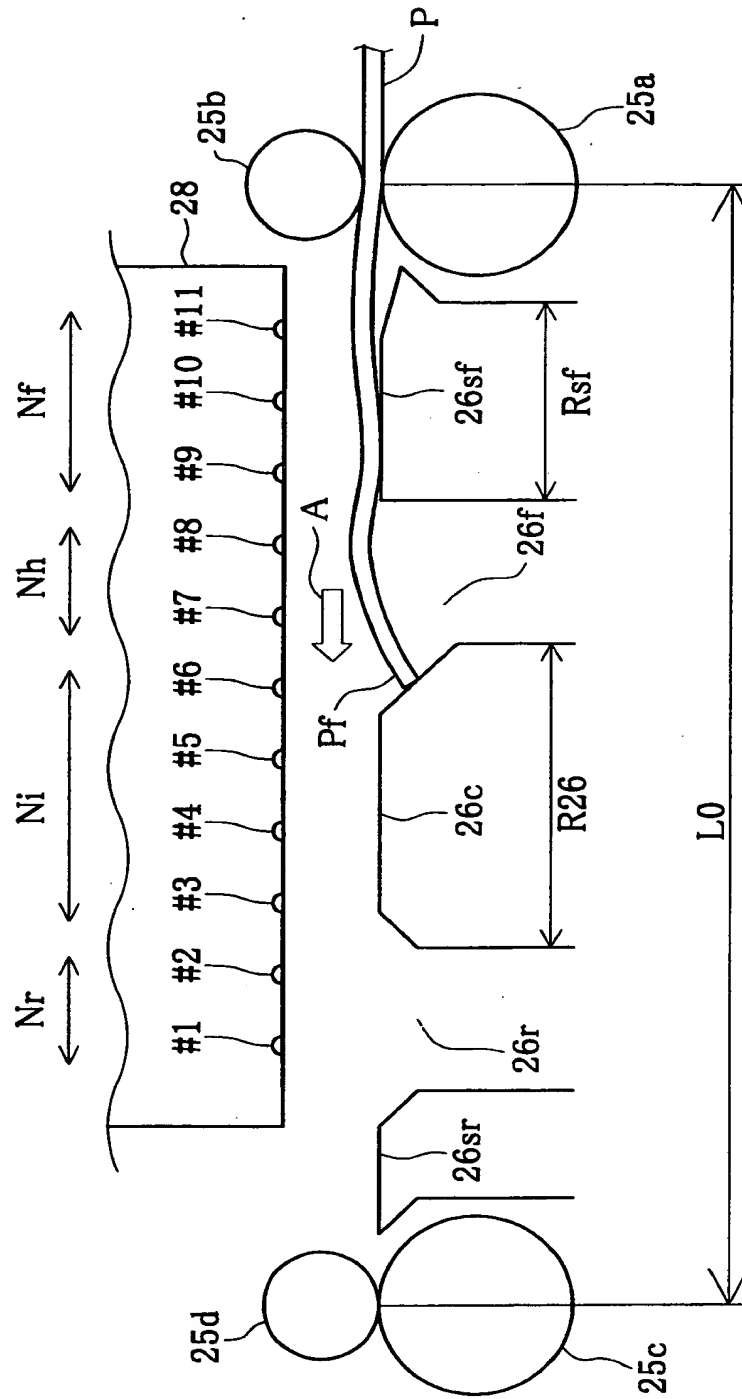
【図 7】



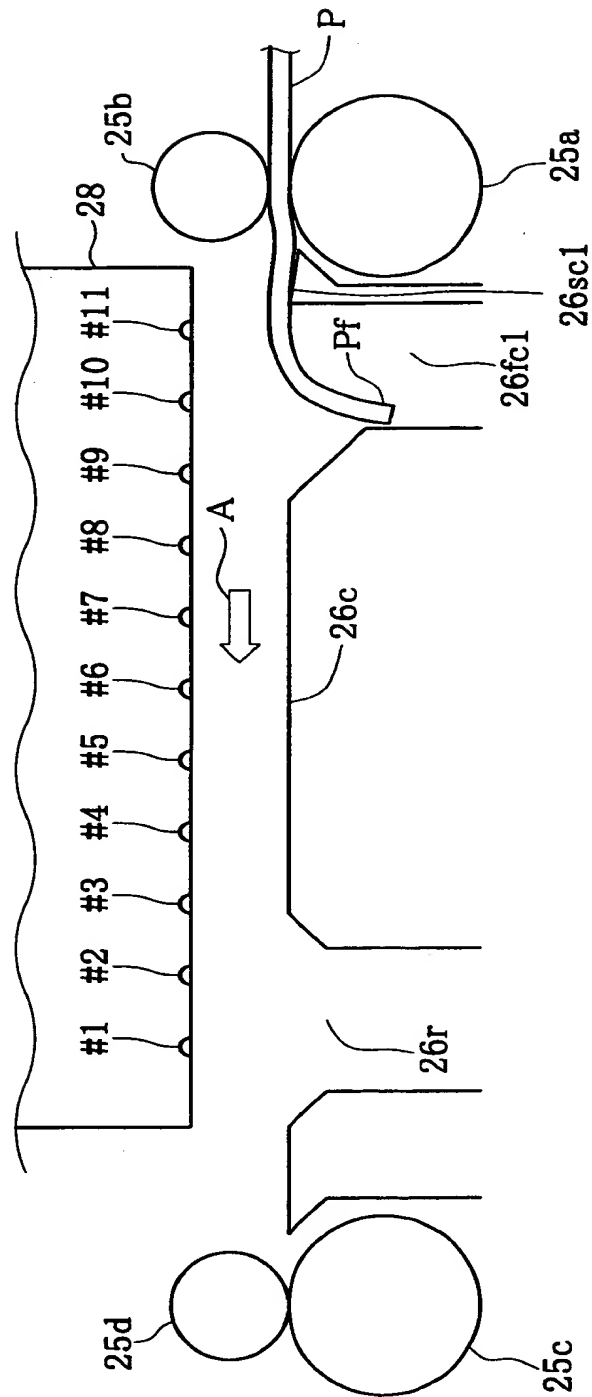
【図 8】



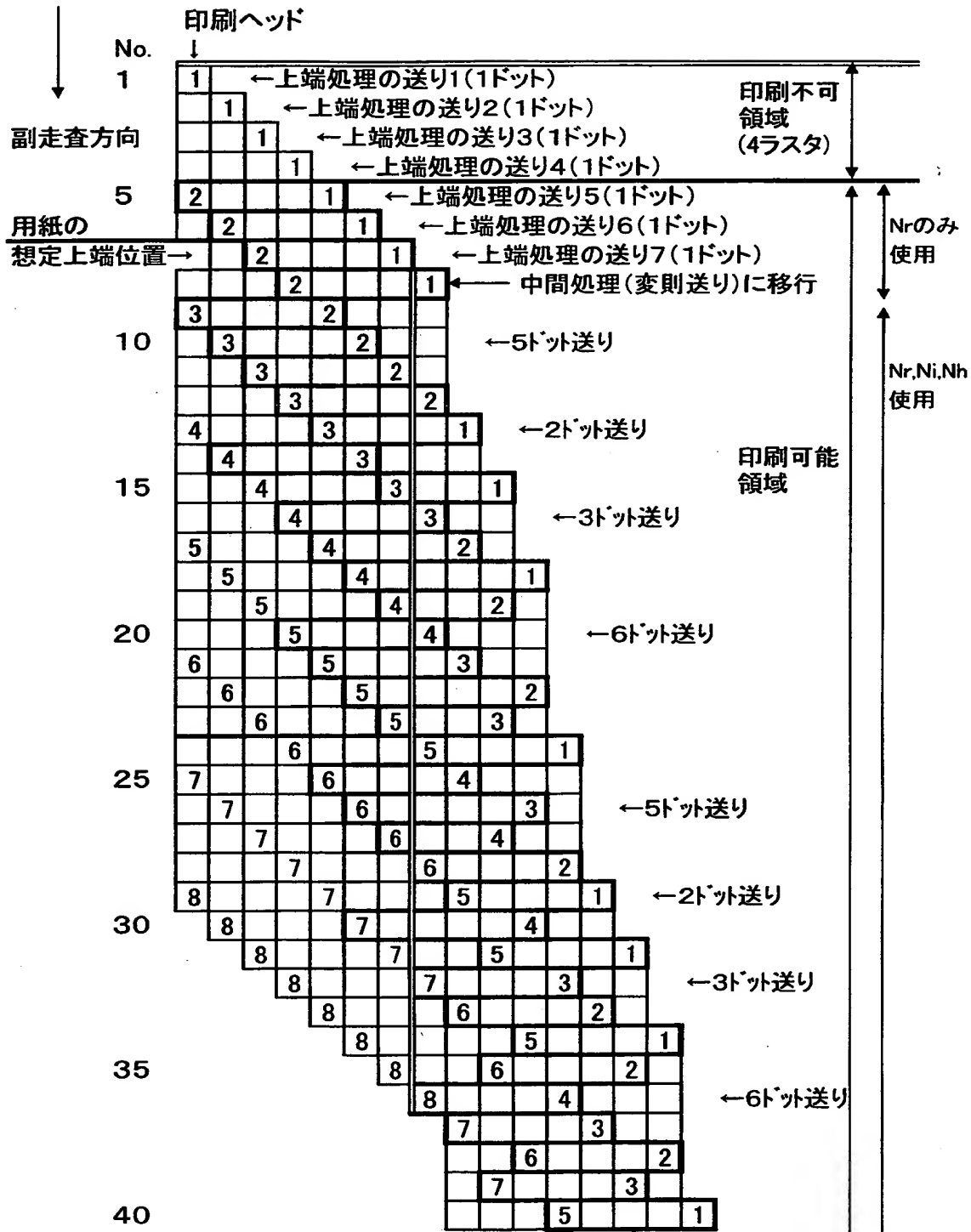
【図9】



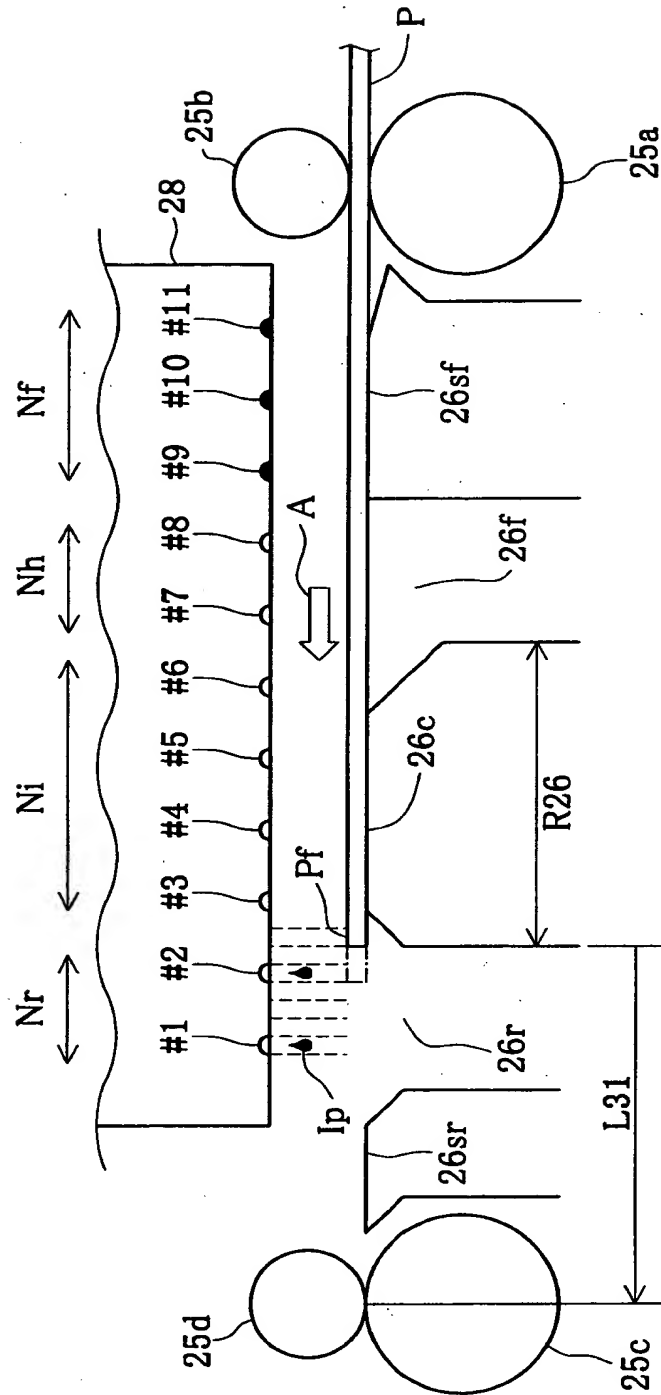
【図10】



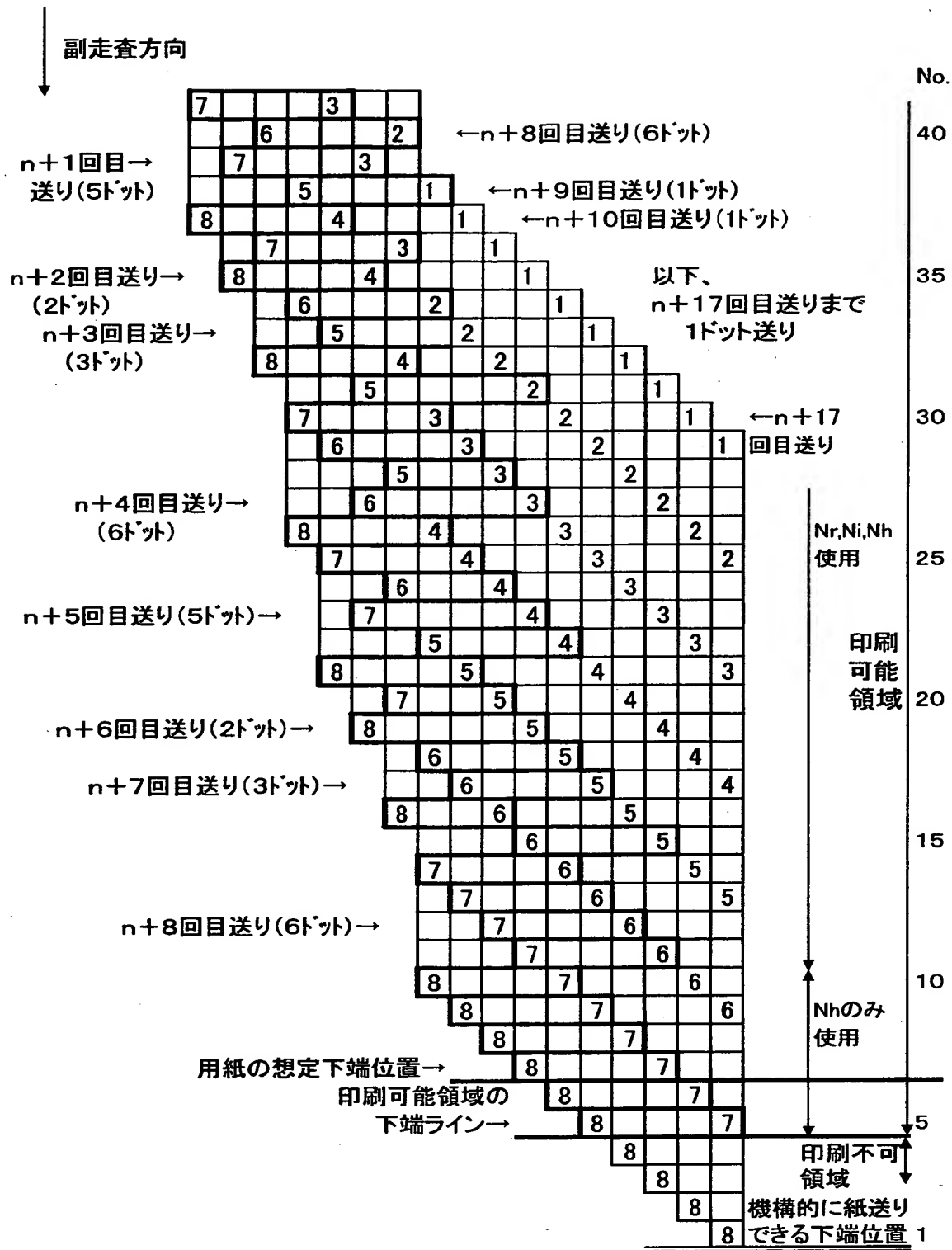
【図 1 1】



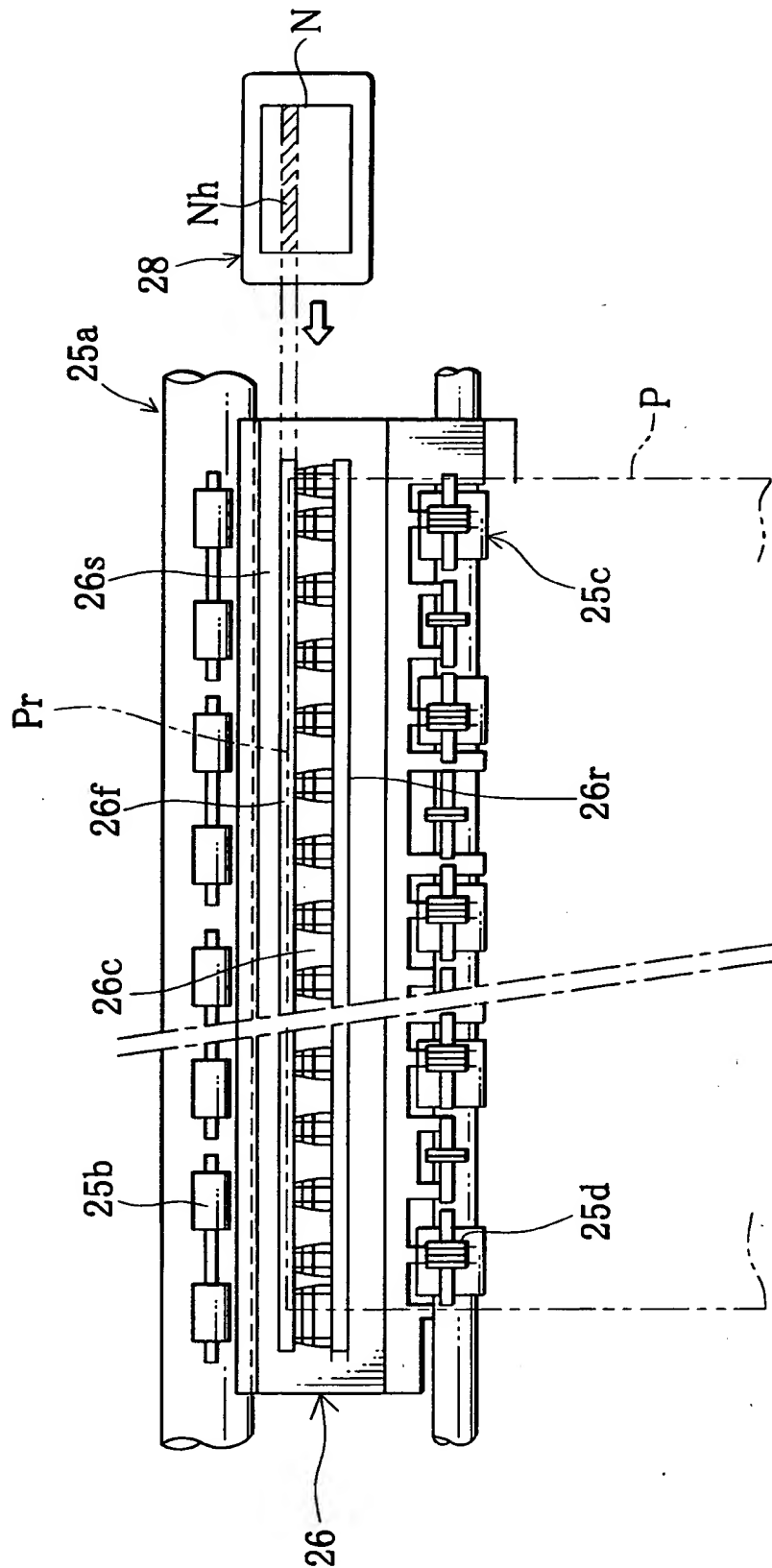
【図 12】



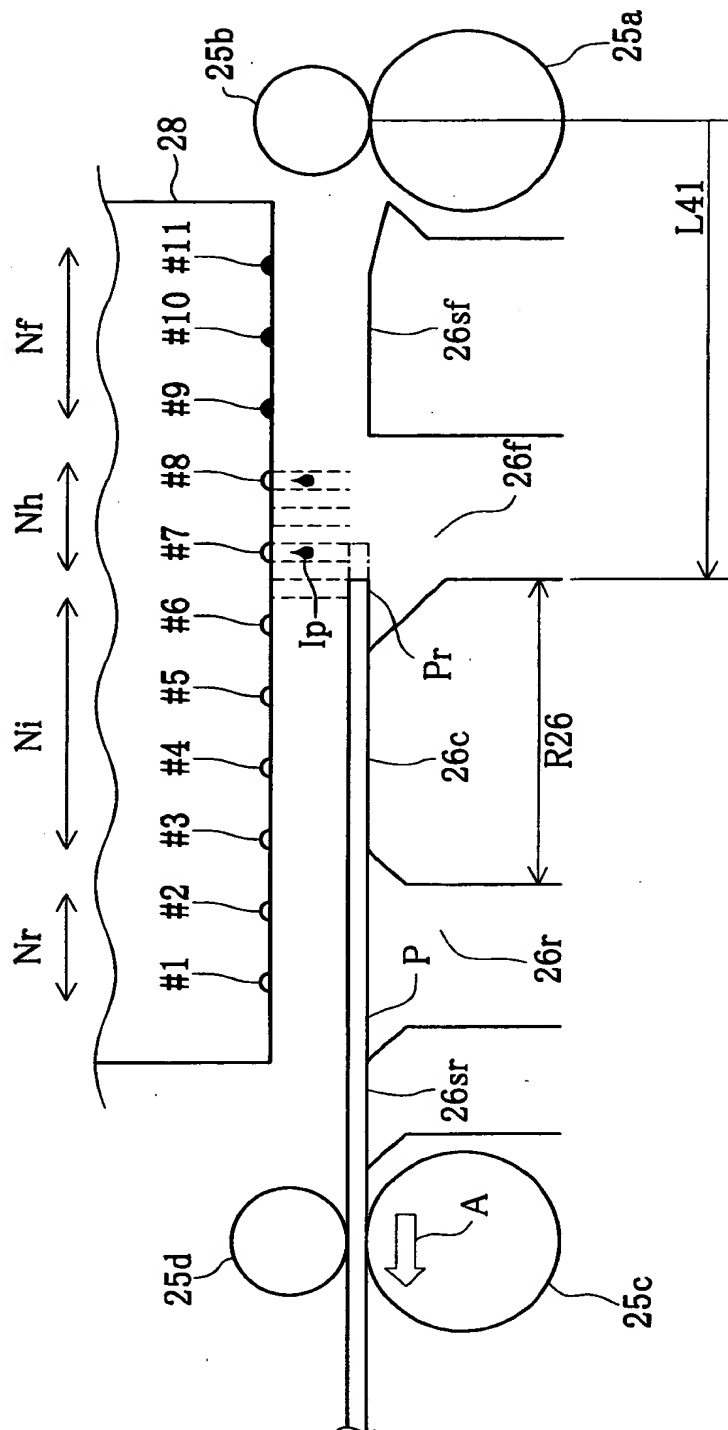
【図 13】



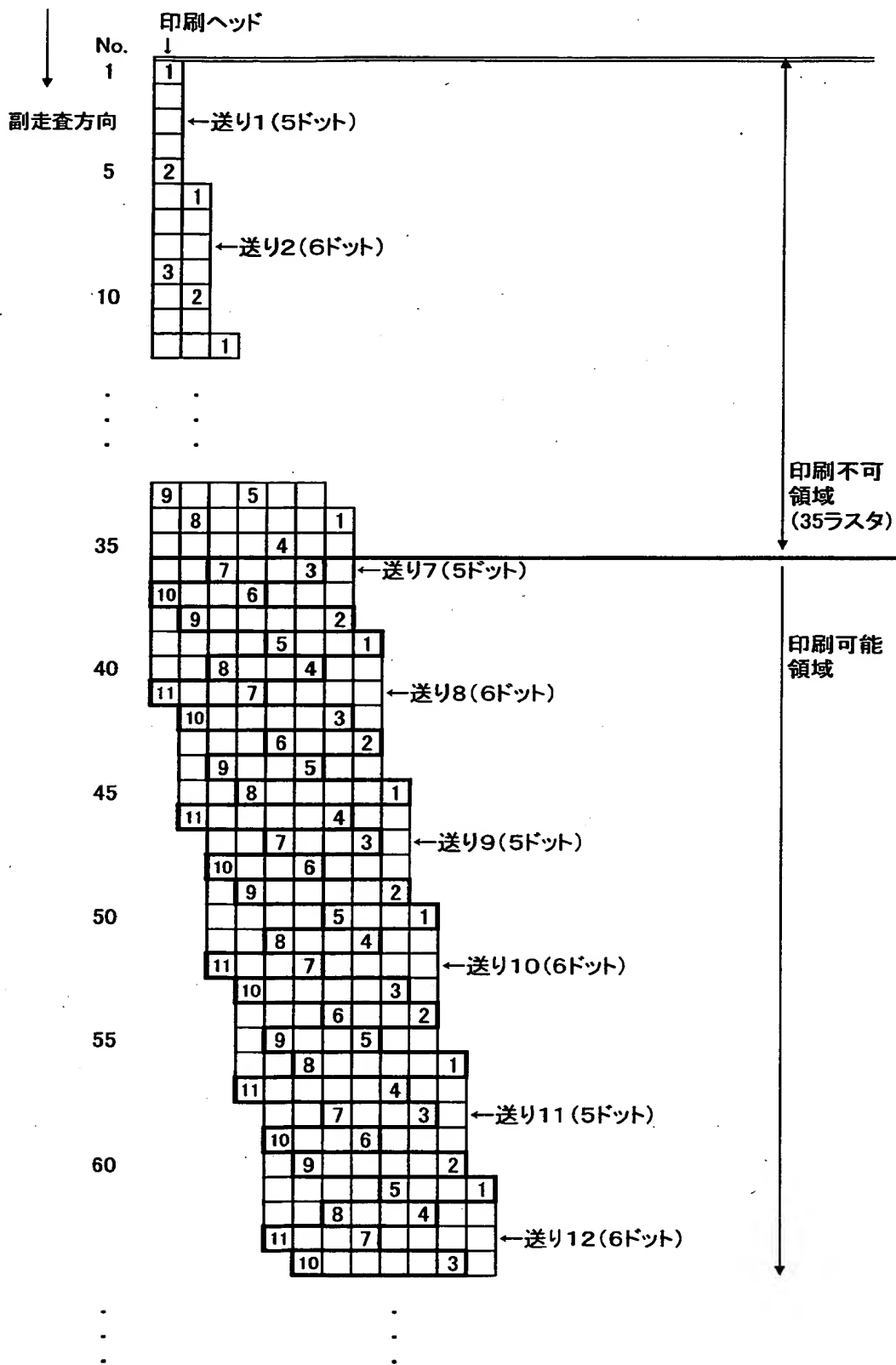
【図14】



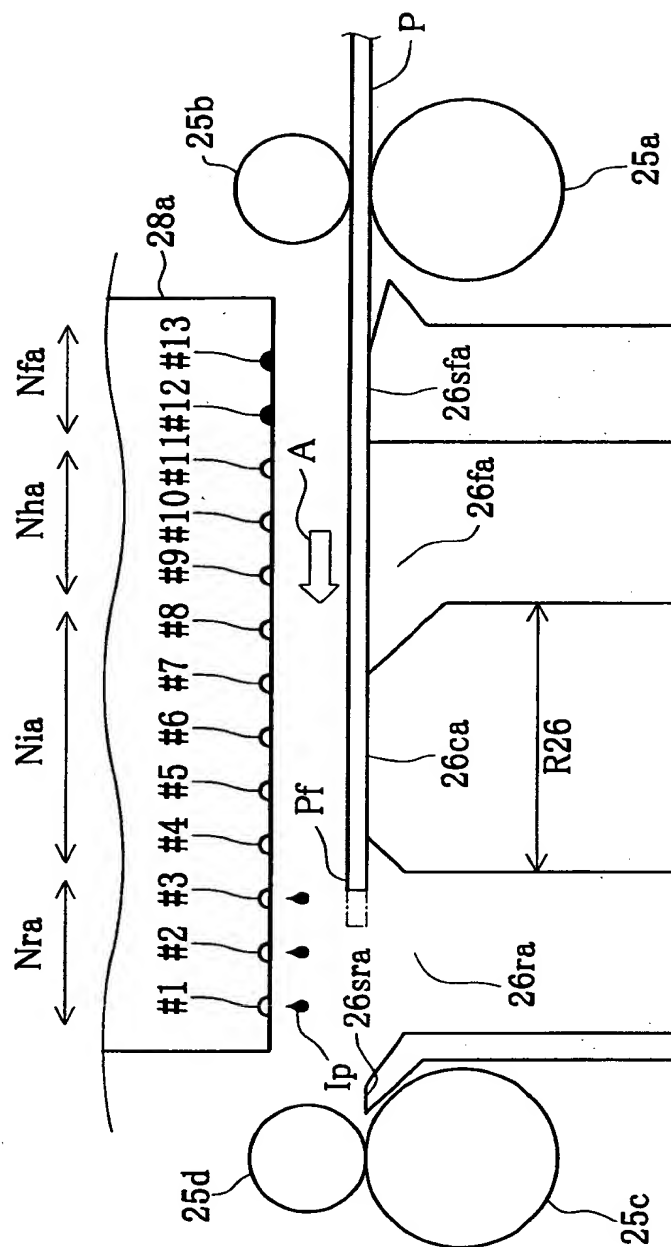
【図 15】



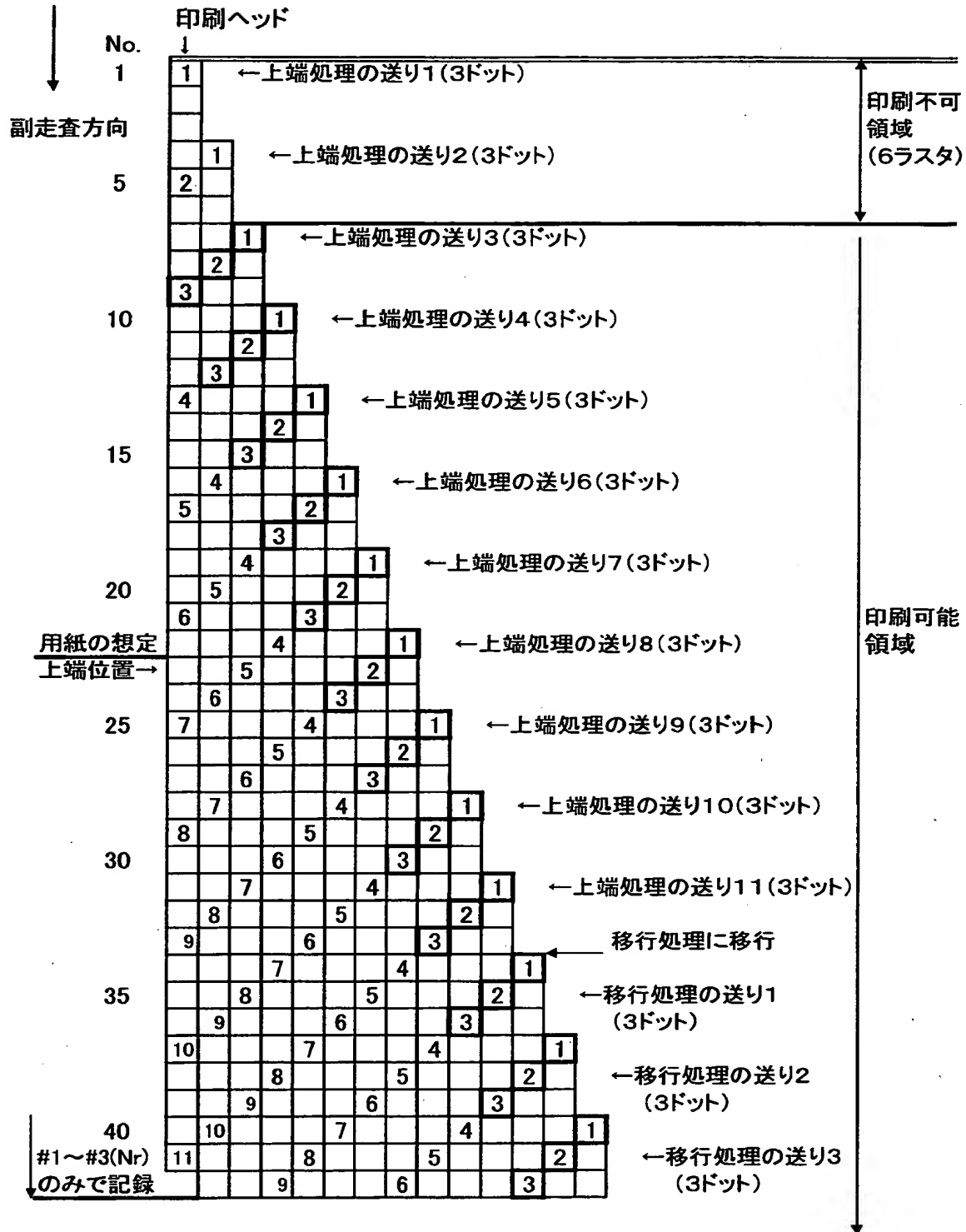
【图 1-6】



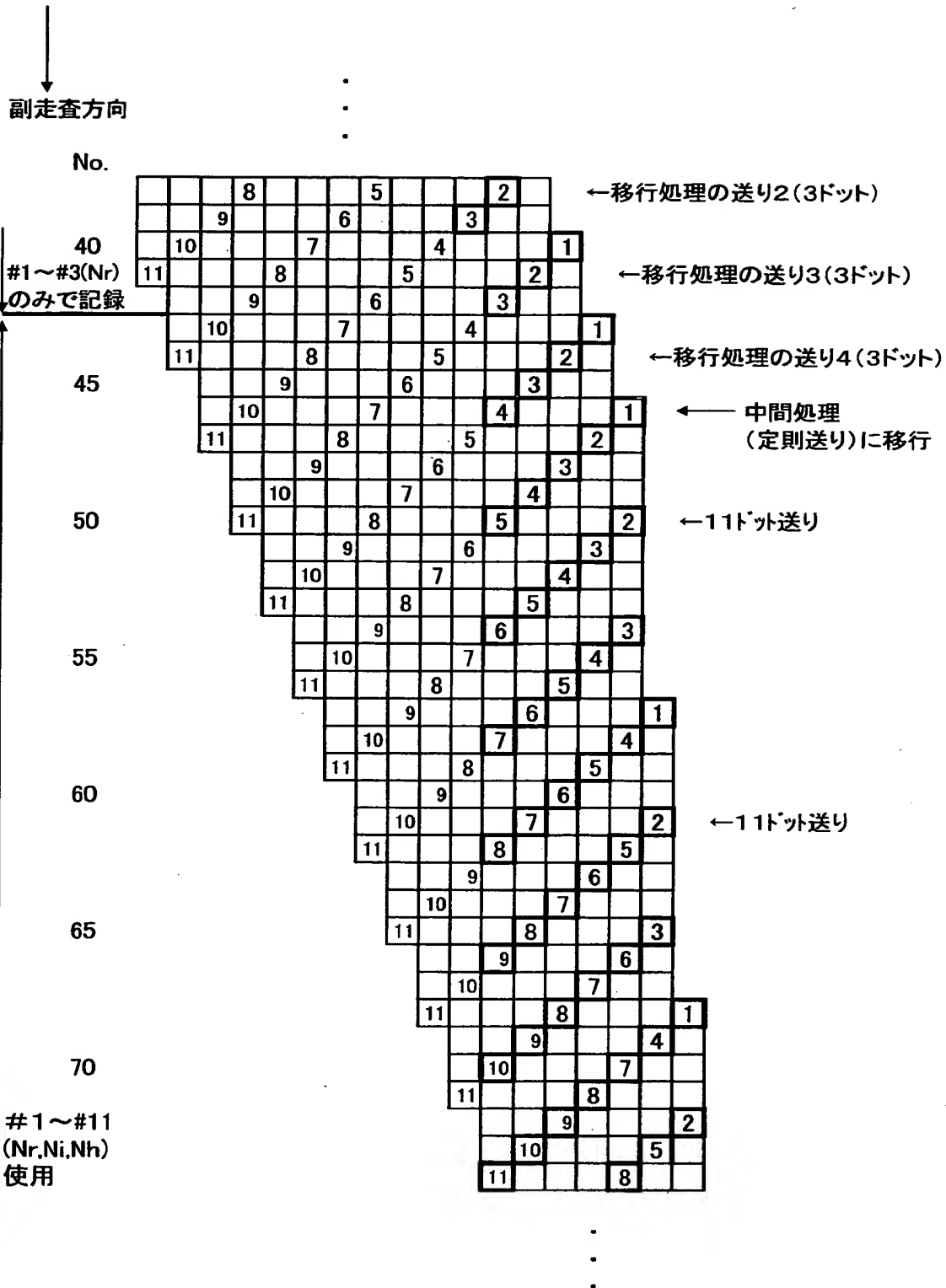
【図 17】



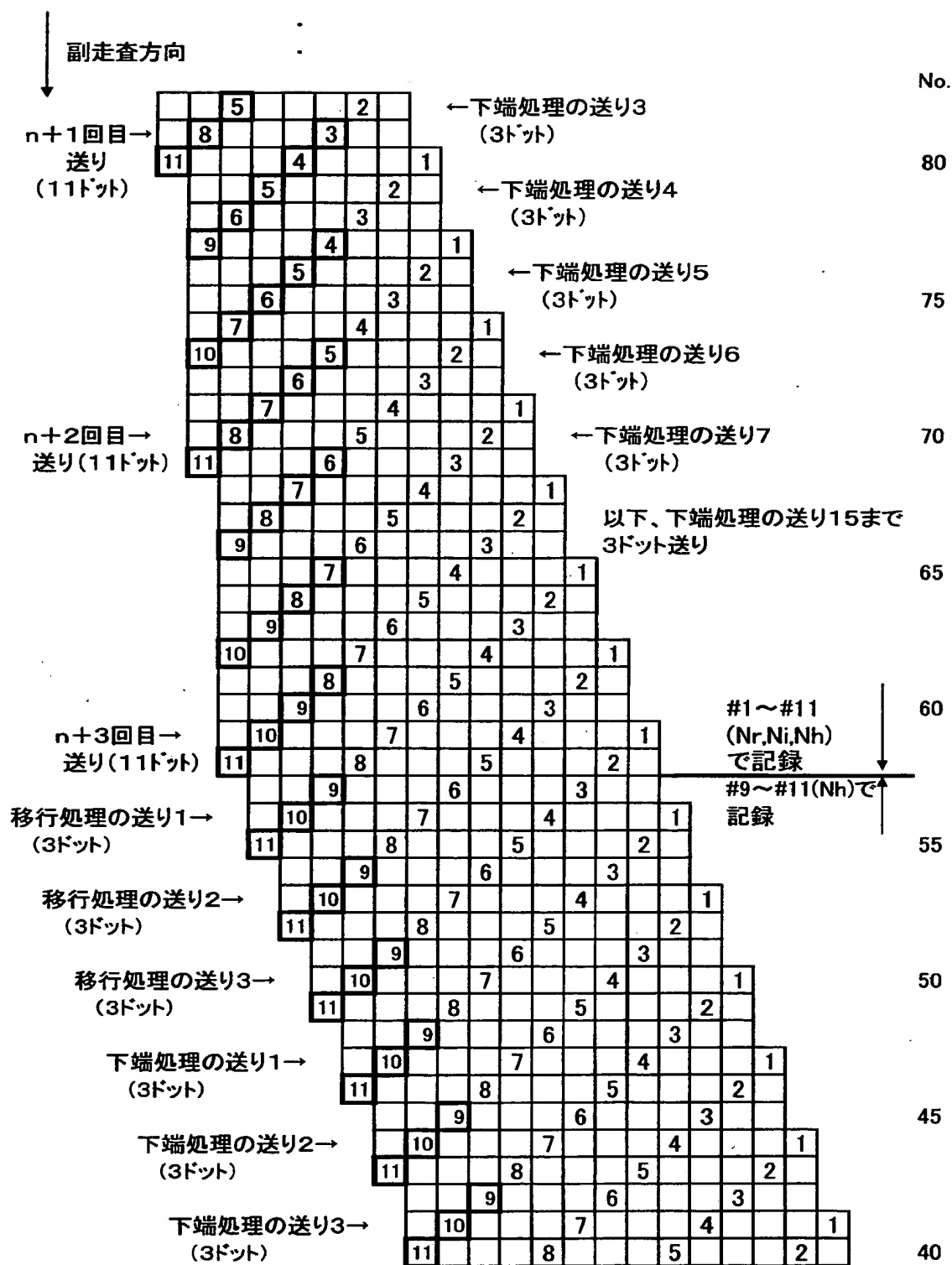
【図18】



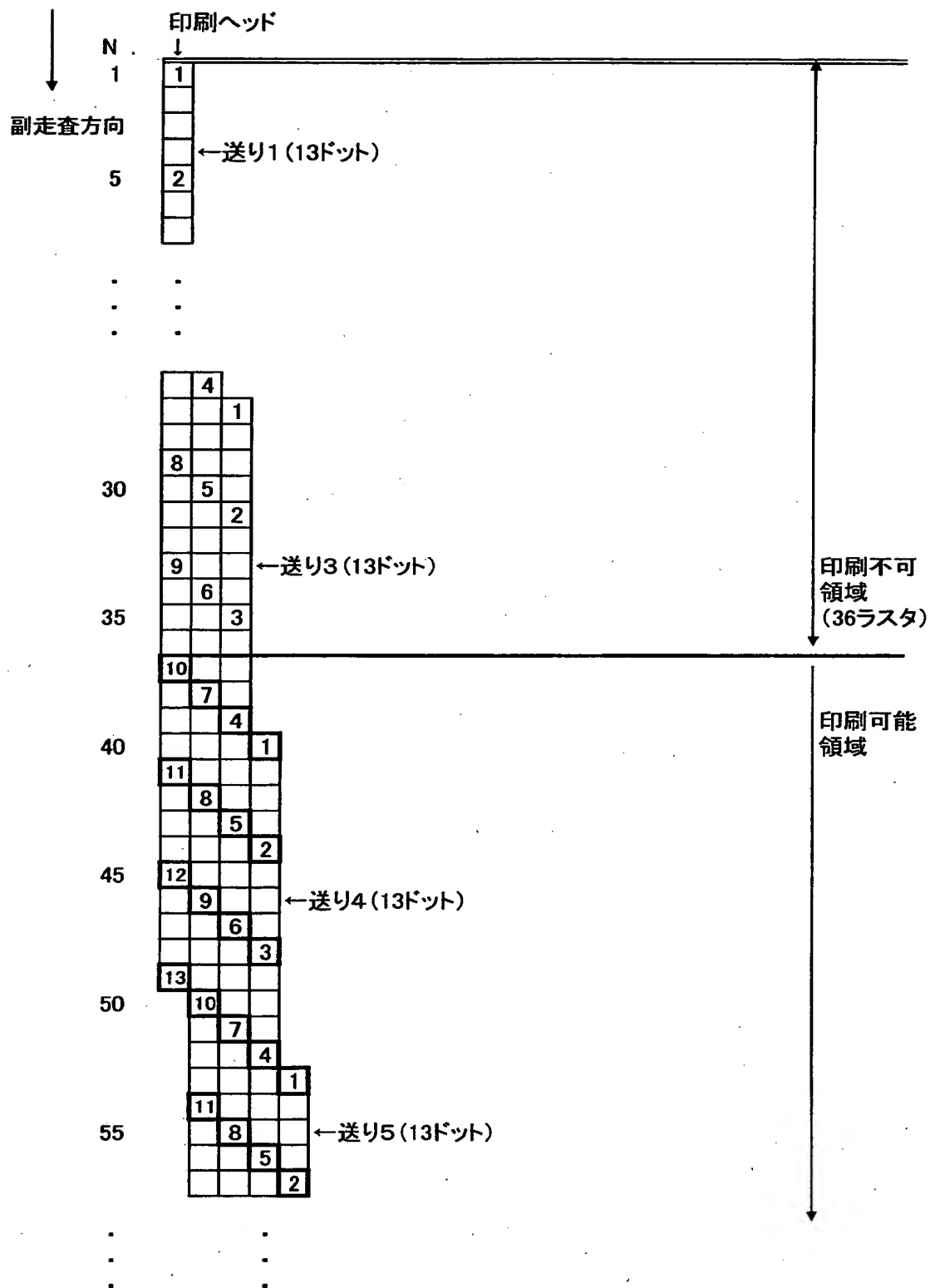
【図 19】



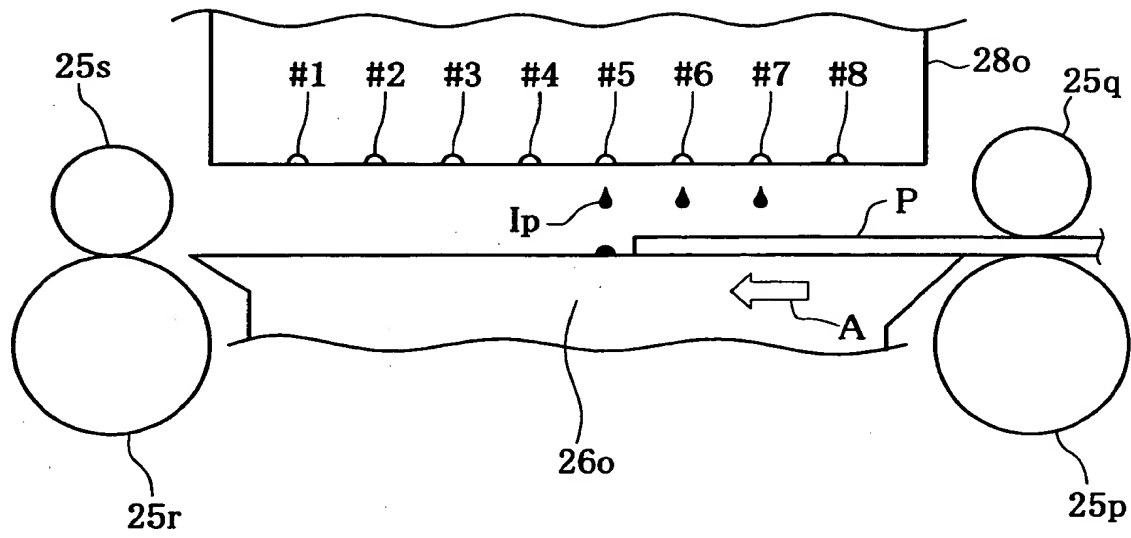
【図 2 0】



【図 2 2】



【図23】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 プラテンにインク滴を着弾させることなく印刷用紙の端部まで印刷を行う。

【解決手段】 本発明のプリンタのプラテン 2 6 は、副走査方向の上流から順に、上流側支持部 2 6 s f、上流側溝部 2 6 f、中央支持部 2 6 c、下流側溝部 2 6 r を有している。このプリンタは、印刷用紙の上端および下端について用紙の端まで余白なく印刷を行う第 1 の画像印刷モードと、印刷の際に印刷用紙の上端および下端に余白ができる通常の印刷を行う第 2 の画像印刷モードと、を有している。第 2 の画像印刷モードでは、印刷用紙への印刷全体を通じて印刷ヘッド 2 8 の全ノズル # 1 ~ # 1 1 (ノズル群 N r , N i , N h , N f) が使用される。これに対して、第 1 の画像印刷モードでは、印刷ヘッド 2 8 のノズル # 1 ~ # 8 (ノズル群 N r , N i , N h) のみを使用される。

【選択図】 図 1

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号 [000002369]

1. 変更年月日 1990年 8月20日
[変更理由] 新規登録
住 所 東京都新宿区西新宿2丁目4番1号
氏 名 セイコーエプソン株式会社